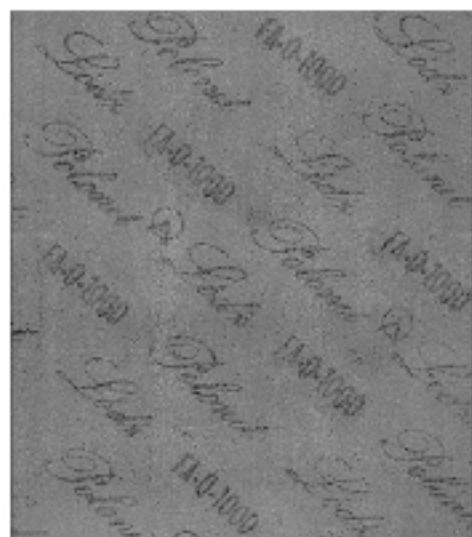


POLONIT FA-CARBO 1000



Opis płyty

Płyta jest kompozytem włókien aramidowych oraz odpornych termicznie włókien mineralnych i napelniaczy związanych kauczukiem NBR.

Płyta jest zbrojona siatką stalową.

Klasyfikacja

FA-AM1-St według DIN 28091-2

Zastosowanie

Płyta przeznaczona do wycinania uszczelek pracujących przede wszystkim w środowisku pary wodnej o wysokich parametrach, ale także wody, gazów, zasad i węglowodorów w zakresie:

Maksymalne ciśnienie	12MPa
Maksymalna temperatura chwilowa	400°C
Temperatura pracy z parą wodną	250°C.

Uwaga: w przypadku występowania jednocześnie ciśnień i temperatur zakłada się maksymalnie **6,0MPa i 250°C**.

Certyfikaty:

PZH - na kontakt z żywnością; z wodą pitną

UDT - uprawnienie nr M-14-01-/1-04

Standardowe grubości:

0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm
(z tolerancją +/- 0,1 mm dla grubości do 0,8 mm
oraz +/- 10% dla pozostałych grubości)

Standardowe formaty:

1000 x 1500 i 1500 x 1500 mm
(z tolerancją +/- 40 mm)

Niestandardowe formaty: 1500 x 3000 mm
(na zamówienie)

Właściwości płyty POLONIT FA-CARBO 1000 według POLONIT WT – 97/TT-9 arkusz 03

L.p.	Właściwość		Metoda	Jednostka	Wartość
1	Gęstość		DIN 28090/2	g/cm ³	min 1,7
2	Ściśliwość		ASTM F 36 J	%	5-15
3	Powrót elastyczny		ASTM F 36 J	%	min 45
4	Olej ASTM-3, 150°C, 5h	przyrost masy	ASTM F 146	%	max 15
		przyrost grubości		%	max 6
5	Paliwo ASTM-B, 23°C, 5h	przyrost masy		%	max 15
		przyrost grubości		%	max 6
6	Płyn chłodniczy, 110°C, 5h	przyrost masy		%	max 15
		przyrost grubości		%	max 5
7	Napężenia reszkowe, 175°C, 16h		DIN 52913	MPa.	min 30