

POLONIT FA-CARBO



Opis płyty

Płyta jest kompozytem włókien węglowych oraz odpornych termicznie włókien mineralnych i napelniaczy związanych kauczukiem NBR.

Klasyfikacja

FA-CM1-O według DIN 28091-2

Zastosowanie

Płyta przeznaczona do wycinania uszczelek pracujących przede wszystkim w środowisku pary wodnej o wysokich parametrach, ale także wody, gazów, zasad i węglowodorów w zakresie:

Maksymalne ciśnienie	8MPa
Maksymalna temperatura chwilowa	400°C
Temperatura pracy z parą wodną	250°C.

Uwaga: w przypadku występowania jednocześnie ciśnień i temperatur zakłada się maksymalnie **4,0MPa i 250°C**.

Certyfikaty:

PZH - na kontakt z żywnością; z wodą pitną
UDT - uprawnienie nr M-14-01-/1-04

Standardowe grubości:

0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm
(z tolerancją +/- 0,1 mm dla grubości do 0,8 mm
oraz +/- 10% dla pozostałych grubości)

Standardowe formaty:

1000 x 1500 i 1500 x 1500 mm
(z tolerancją +/- 40 mm)

Niestandardowe formaty: 1500 x 3000 mm
(na zamówienie)

Właściwości płyty POLONIT FA-CARBO według POLONIT WT – 97/TT-9 arkusz 04

L.p.	Właściwość		Metoda	Jednostka	Wartość
1	Gęstość		DIN 28090/2	g/cm ³	min 1,5
2	Wytrzymałość na rozciąganie w poprzek		ASTM F 152	MPa	min 9
3	Ściśliwość		ASTM F 36 J	%	5-15
4	Powrót elastyczny		ASTM F 36 J	%	min 45
5	Olej ASTM-3, 150°C, 5h	przyrost masy	ASTM F 146	%	max 15
		przyrost grubości		%	max 8
6	Woda, 100°C, 5h	przyrost masy		%	max 15
		przyrost grubości		%	max 5
7	KOH 40%, 80°C, 5h	przyrost masy		%	max 15
		przyrost grubości		%	max 5
8	Przepuszczalność gazu		DIN 3535/4	ml/min	max 2,5
9	Napężenia resztkowe, 175°C, 16h		DIN 52913	MPa	min 25