

POLONIT FA – 300



Opis płyty

Płyta jest kompozytem włókien aramidowych i innych materiałów włóknistych oraz odpornych termicznie napelnaczy związanych kauczukiem NBR.

Klasyfikacja

FA-ZA1-O według DIN 28091-2

Zastosowanie

Płyta przeznaczona do wycinania uszczelek pracujących w środowisku wody zimnej, wody gorącej, pary wodnej, alkoholi, roztworów soli, słabych kwasów i zasad, gazów obojętnych oraz produktów petrochemicznych; w zakresie:

Maksymalne ciśnienie	9MPa
Maksymalna temperatura chwilowa	300°C
Temperatura pracy ciągłej	250°C
Temperatura pracy z parą wodną	150°C.

Uwaga: w przypadku występowania jednocześnie ciśnień i temperatur zakłada się maksymalnie **4,0MPa i 200°C**.

Certyfikaty:

WUG - GM 154/98 - na stosowanie w kopalniach

PZH - na kontakt z żywnością; z wodą pitną

UDT - uprawnienie nr M-14-01-/1-04

Standardowe grubości:

0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 mm
(z tolerancją +/- 0,1 mm dla grubości do 0,8 mm
oraz +/- 10% dla pozostałych grubości)

Standardowe formaty:

1000 x 1500 i 1500 x 1500 mm
(z tolerancją +/- 40 mm)

Niestandardowe formaty: (na zamówienie)

1000 x 2000 mm
1500 x 2000 mm
1500 x 3000 mm

Właściwości płyty POLONIT FA-300 według POLONIT WT – 97/TT-9 arkusz 02

L.p.	Właściwość		Metoda	Jednostka	Wartość
1	Gęstość		DIN 28090/2	g/cm ³	min 1,6
2	Wytrzymałość na rozciąganie w poprzek		ASTM F 152	MPa	min 7
3	Ściśliwość		ASTM F 36 J	%	5-15
4	Powrót elastyczny		ASTM F 36 J	%	min 45
5	Olej ASTM-3, 150°C, 5h	przyrost masy	ASTM F 146	%	max 15
		przyrost grubości		%	max 6
6	Paliwo ASTM-B, 23°C, 5h	przyrost masy		%	max 15
		przyrost grubości		%	max 6
7	Płyn chłodniczy, 110°C, 5h	przyrost masy		%	max 15
		przyrost grubości		%	max 5
8	Woda, 100°C, 5h	przyrost masy		%	max 15
		przyrost grubości		%	max 5
9	Przepuszczalność gazu		DIN 3535/4	ml/min	max 1,0