

zgarniacze do czyszczenia taśm przenośnikowych i bębnow zwykłe, trudnozapalne, trudnopalne



Zastosowanie i warunki pracy

Zgarniacze stanowią uzupełnienie oferty dla odbiorców taśm przenośnikowych. Służą do efektywnego i skutecznego czyszczenia powierzchni nośnej i bieżnej eksploatowanej taśmy, nie niszcząc powierzchni czyszczonej (jak w przypadku stosowania jako zgarniacza zużytej taśmy).

W przypadku zastosowania zgarniacza ściera się powierzchnia czyszcząca zgarniacza, a nie czyszczona taśma.

Zgarniacze produkowane są w 3 rodzajach, dostosowanych do warunków pracy:

- zwykły do ogólnego stosowania, tam gdzie nie jest wymagany parametr trudnopalności i trudnozapalności (do czyszczenia taśm zwykłych i odpornych na podwyższone temperatury),
- trudnozapalny do stosowania na powierzchni, gdzie występuje niewielkie zagrożenie pożarowe (do czyszczenia taśm trudnozapalnych, w zakładach przerobowych, w transporcie koksu, nawozów sztucznych, energetyce itp.),
- trudnopalny, do stosowania w podziemnych wyrobiskach kopalń (do czyszczenia taśm typów szeregu GTP, GTP-N, GTP-Flex, GTP-ST, GTP-PWG). Ten rodzaj zgarniacza posiada dopuszczenia Wyższego Urzędu Górniczego (GM-2/03).

Budowa zgarniacza

Zgarniacz zwykły i trudnozapalny składa się z trzech warstw gumy. Między dwiema warstwami zewnętrznymi o wyższej twardości znajduje się rdzeń z gumy o mniejszej twardości.

Zgarniacz trudnopalny jest jednowarstwowy.

Typoszereg i rodzaje zgarniaczy

Rodzaj zgarniacza	Proponowane wymiary (mm) dla wszystkich rodzajów
Gumowy zgarniacz zwykły	długość: 1000, 1050, 1200, 1400, 1450, 1600, 1650 lub w rulonach od 10 do 15 mb
Gumowy zgarniacz trudnozapalny	szerokość: 170, 200, 250, 300, 400
Gumowy zgarniacz trudnopalny	grubość: \varnothing 20, \varnothing 25, \varnothing 30, \varnothing 40
Możliwe jest wykonanie zgarniacza o wymiarach uzgodnionych z odbiorcą Wykonanie zgarniaczy zwykłych i trudnozapalnych zgodnie z WT-8/96, trudnopalnych zgodnie z WT-8/02	