

# taśmy tkaninowo-gumowe zwykle do przenośników ogólnego przeznaczenia



## Zastosowanie i warunki pracy

Taśmy tkaninowo-gumowe zwykle ogólnego przeznaczenia do transportu materiałów w temperaturach od  $-25^{\circ}\text{C}$  do  $+60^{\circ}\text{C}$ . Znajdują zastosowanie prawie we wszystkich gałęziach przemysłu, rolnictwie, budownictwie. Materiałem transportowanym mogą być kamień, żwir, piasek, zimny klinkier, nie agresywne produkty chemiczne, koks, płody rolne, materiały budowlane, i inne o dowolnej granulacji, ale ze względu na bezpieczeństwo obsługi przenośnika i zainstalowanej taśmy zaleca się max. do 300 [mm].

Taśmy zwykle wykonane są w oparciu o szereg norm obowiązujących w Polsce, a mianowicie PN-EN ISO 14890:2004, PN-74/C-94143, DIN22 102 i inne.

## Budowa taśmy

Taśma tkaninowo-gumowa zwykła składa się z rdzenia tkaninowo-gumowego, 2-5-przekładowego, z tkaniny EP (poliestrowo-poliamidowej) lub PP (poliamidowej), okładek oraz obrzeża gumowego. Możliwe jest wykonanie taśmy w wersji ciętej (bez obrzeży). Okładki i obrzeża mogą być wykonane w różnych klasach gumy:

- H, D lub L wg PN-EN ISO 14890:2004,
- 1,2 wg PN-74/C-94143,
- W, X, Y, Z wg DIN 22 102,
- A, B, I, S, M wg GOST 20-85.

Taśmy te spełniają warunek antyelektrostatyczności zawarty w PN-EN ISO 284:2004, określony przez kategorię I wg PN-EN 12882:2004.

## Standardowy typoszereg taśm zwykłych

Oznaczenie taśmy wg PN-EN ISO 14890		Wytrzymałość podłużna [N/mm] min.	Masa rdzenia cca [kg/m <sup>2</sup> ]		Grubość rdzenia cca [mm]		Uwagi
EP	PP		EP	PP	EP	PP	
250/2		250	2,33	-	1,9	-	Dla obliczania masy 1m <sup>2</sup> taśmy w zależności od grubości okładek należy do podanej masy rdzenia w wersji EP lub PP dodać: - w klasie: H, X, A wielkość 1,10 [kg] na każdy 1 [mm] okładki, - w klasie: D, Y, W, 1, B wielkość 1,12 [kg] na każdy 1 [mm] okładki, - w klasie: L, Z, 2, 1, M wielkość 1,14 [kg] na każdy 1 [mm] okładki, Np.: masa taśmy 14890 EP 1000 4 5+2 H 1 wynosi cca: 7,10+7·1,10=14,80 [kg/m <sup>2</sup> ]
315/2		315	2,48	-	2,2	-	
400/2	400/2	400	3,32	2,84	2,6	2,4	
400/3	400/3		3,70	3,51	3,0	3,5	
500/2	500/2	500	3,55	3,28	3,2	2,6	
500/3	500/3		5,01	3,87	3,5	3,2	
500/4			4,65	-	4,4	4,4	
630/3	630/3	630	5,01	4,32	4,1	3,8	
630/4	630/4		4,95	4,79	4,8	4,8	
800/3	800/3	800	6,35	5,36	5,3	4,4	
800/4	800/4		6,67	5,17	5,6	5,2	
1000/3	1000/3	1000	6,35	5,70	5,3	4,7	
1000/4	1000/4		7,10	6,47	6,4	5,6	
1000/5	1000/5		6,42	6,46	7,1	6,6	
1250/3	1250/3	1250	8,16	6,53	6,5	5,6	
1250/4	1250/4		8,46	7,10	7,2	6,0	
1250/5	1250/5		9,17	8,10	8,1	7,1	
1400/3	1400/3	1400	9,19	7,95	7,8	6,9	
1400/4	1400/4		10,88	7,56	9,4	7,0	
1600/4	1600/4	1600	10,88	7,95	9,4	8,2	
1600/5	1600/5		10,58	9,45	9,1	8,9	
1800/4	1800/4	1800	12,25	10,60	10,6	9,4	
1800/5	1800/5		13,60	9,94	11,9	10,4	
2000/4	2000/4	2000	12,25	10,60	10,6	9,4	
2000/5	2000/5		13,60	9,94	11,9	10,4	
2500/4	2500/4	2500	13,72	11,87	12,2	11,4	
2500/5	2500/5		15,31	13,25	13,4	11,9	

## Średnie wartości parametrów uzyskiwanych w produkcji

Wydłużenie przy obciążeniu równym 10% wytrzymałości nominalnej	dla rdzenia EP	do typu 1250 - max. 1,5%
		powyżej 1250 - max. 2%
	dla rdzenia PP	do typu 1250 - max. 2%
		powyżej 1250 - max. 3%
Wydłużenie w chwili zerwania	dla rdzenia EP	max. 25%
	dla rdzenia PP	max. 35%
Wytrzymałość na rozwarstwienie	okładki gumowej od rdzenia	min. 5 N/mm
	między przekładkami	min. 7 N/mm

## Oznaczenie taśmy w zamówieniach

Przykład oznaczenia taśmy zwykłej w zamówieniach

**450 1000 14890 EP 800 4 4+3 H 1**

gdzie:

ilość taśmy w [mb]

szerokość taśmy w [mm]

skrót standardu wykonawczego

materiał przekładek

wytrzymałość taśmy (typ taśmy) w [N/mm]

liczba przekładek w rdzeniu

grubości okładek gumowych: nośnej i bieżnej w [mm]

klasa gumy na okładki wg PN-EN ISO 14890:2004

kategoria bezpieczeństwa wg PN-EN 12882:2004

Parametry dla gumy okładkowej oraz średnice nawojów i bębnow zawarte są w odrębnych kartach.

Oprócz zamieszczonego typoszeregu standardowego taśm zwykłych, producent odpowie na każde zapytanie ofertowe w zakresie konstrukcji taśmy, doboru klasy i grubości okładek gumowych.