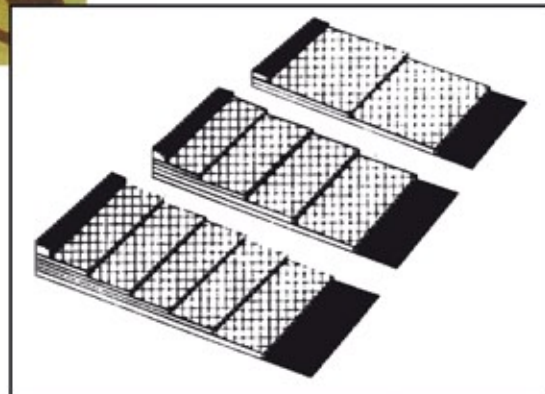
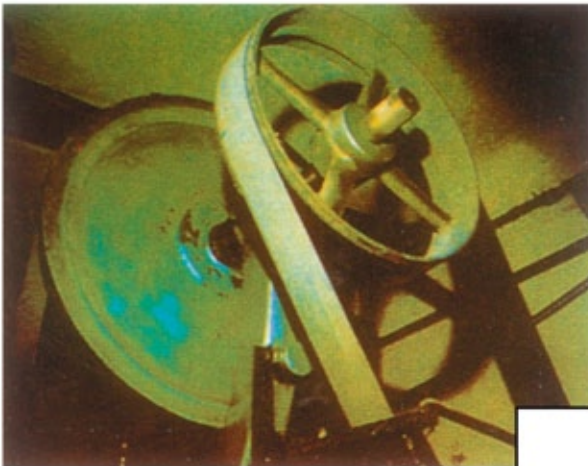


pasy pędne płaskie tkaninowo-gumowe



Zastosowanie i warunki pracy

Pasy pędne płaskie stosowane są do przenoszenia napędu w zakresie temperatur od -25°C do $+60^{\circ}\text{C}$.

Zastosowanie

Pasy płaskie znajdują zastosowanie do napędzania dmuchaw, wirówek, szlifierek, traków, heblarek itp.:

- w przemysłach: drzewnym, zbożowym-młynarskim,
- w rolnictwie
- w innych gałęziach przemysłu do przenoszenia małych mocy.

Budowa taśmy

Pas pędny składa się z kilku przekładek z tkaniny pogumowanej, trwale ze sobą związanych w procesie wulkanizacji i na zewnątrz powleczonych warstwą gumy.

Proponuje się pasy z tkaniny poliamidowej (P) lub poliestrowo-poliamidowej (EP) o ilości przekładek od 2 do 5.

Standardowy typoszereg pasów

Szerokość pasa	Tolerancja na szerokości pasa	Minimalna grubość pasa (mm)					Przybliżona masa		
		Typ					kg/m ²		
		200	315	400	630	800	400	630	800
25	±2								
32									
40									
50									
63									
71	±3								
80									
90									
100									
112									
125	±4								
140									
160									
180									
200		1,5	1,5	2	2	3	2,5	3,2	4,4
225	±5								
250									
265									
280									
315									
355	±6								
400									
450									
500									
630									
800	±6								
1000									
1200									
1400									

Długości dowolne do 100 mb ±1 mb i większe po uzgodnieniu z klientem.

Podstawowe tolerancje wymiarowe zgodne z WT-22/97

Parametry fizykomechaniczne pasa

Wytrzymałość na rozciąganie	dla typu 200	dla EP,P min.	200 kN/m
	dla typu 315		315 kN/m
	dla typu 400		400 kN/m
	dla typu 630		630 kN/m
	dla typu 800		800 kN/m
Wydłużenie przy obciążeniu równym 10% wytrzymałości nominalnej pasa	dla typu 200, 315, 400, 630, 800		dla EP maks. 1,5%
			dla P maks. 2,5 %
Wytrzymałość na rozwarstwienie	dla EP,P		min. 4 kN/m
Zmiana po przyspieszonym starzeniu cieplnym w temp. 70°C po 96 godz.	wytrzymałość na rozciąganie		maks. -10%
	wytrzymałość na rozwarstwienie		maks. -30%

Minimalna średnica kół pędnych

dla typu 200	100 mm
dla typu 315	125 mm
dla typu 400	150 mm
dla typu 630	250 mm
dla typu 850	350 mm

Połączenie pasów

Proponuje się:

1. połączenie zwulaknizowane na gorąco,
2. połączenie klejone na zimno,
3. połączenie mechaniczne przy użyciu dostępnych na rynku zszywek.