

**taśmy tkaninowo-gumowe  
olejoodporne  
do przenośników  
ogólnego przeznaczenia**



### **Zastosowanie i warunki pracy**

Taśmy olejoodporne ogólnego przeznaczenia (OL i OLT -100) wykonane zgodnie z WT -6/07 przeznaczone są do pracy w transportowych instalacjach naziemnych, w zakresie temperatur otoczenia od  $-25^{\circ}\text{C}$  do  $+60^{\circ}\text{C}$ . Mogą być również zgodne z PN-EN ISO 14890:2004 lub innych standardów np. DIN 22 102.

Przeznaczone są do transportu materiałów sypkich, zawierających olej pochodzenia organicznego i mineralnego, o dowolnej granulacji, ale ze względu na bezpieczeństwo obsługi przenośnika i zainstalowanej taśmy zaleca się max. do 300 mm.

Proponuje się dwa rodzaje taśm tych taśm:

- olejoodporne i odporne do temperatury  $+60^{\circ}\text{C}$ ,
- olejoodporne i odporne do temperatury  $+100^{\circ}\text{C}$

Materiałem transportowanym mogą być materiały chemicznie obojętne, olejonośne.

### **Budowa taśmy**

Taśma tkaninowo -gumowa zwykła składa z rdzenia tkaninowo -gumowego, 2 -5-przekładowego, z tkaniny EP ( poliestrowo-poliamidowej ) lub PP (poliamidowej), okładek oraz obrzeża gumowego. Możliwe jest wykonanie taśmy w wersji ciętej ( bez obrzeży ) i innej jeszcze liczbie przekładek po uzgodnieniu z odbiorcą. Okładki i obrzeża mogą być wykonane w różnych klasach :

- G i GT-100 określonej w WT-6/07 odpowiadającej parametrom klasy L wg PN-EN ISO 14890: 2004,
- ZG wg DIN 22 102,

Taśmy te spełniają warunek antyelektrostatyczności zawarty w PN-EN ISO 284:2004, określony przez kategorię I wg PN-EN 12882:2004.

## Standardowy typoszereg taśm olejoodpornych

Oznaczenie taśmy wg WT-6/07		Wytrzymałość podłużna [N/mm] min.	Masa rdzenia [kg/m <sup>2</sup> ] cca		Grubość rdzenia [ mm]		Uwagi
EP	PP		EP	PP	EP	PP	
Taśmy olejoodporne OL							
400/2	400/2	400	3,32	2,84	2,6	2,4	Dla obliczania masy 1m <sup>2</sup> taśmy w zależności od grubości okładek należy do podanej masy rdzenia w wersji EP lub PP dodać , w klasie G, wielkość 1,18 [kg] na każdy 1[mm] okładki. Np.: masa taśmy WT-6/07 OL 630/3 EP 3+2 G wynosi cca: 5,01 + 5*1,18 = 10,91 [kg/m <sup>2</sup> ]
400/3	400/3		3,70	3,51	3,0	3,5	
500/2	500/2	500	3,55	3,28	3,2	2,6	
500/3	500/3		5,01	3,87	3,5	3,2	
500/4	500/3		4,65	4,42	4,4	4,4	
630/3	630/3	630	5,01	4,32	4,1	3,8	
630/4	630/4		4,95	4,79	4,8	4,8	
800/3	800/3	800	6,35	5,36	5,3	4,4	
800/4	800/4		6,67	5,17	5,6	5,2	
1000/3	1000/3	1000	6,35	5,70	5,3	4,7	
1000/4	1000/4		7,10	6,47	6,4	5,6	
1000/5	1000/5		8,35	6,49	7,1	6,6	
1250/3	1250/3	1250	8,16	6,53	6,5	5,6	
1250/4	1250/4		8,46	7,10	7,2	6,0	
1250/5	1250/5		9,17	8,10	8,1	7,1	
1400/3	1400/3	1400	9,19	7,95	7,8	6,9	
1400/4	1400/4		10,88	7,56	9,4	7,0	
1600/4	1600/4	1600	10,88	7,95	9,4	8,2	
1600/5	1600/5		10,58	9,45	9,1	8,9	
1800/4	1800/4	1800	12,25	10,60	10,6	9,4	
1800/5	1800/5		13,60	9,94	11,9	10,4	
2000/4	2000/4	2000	12,25	10,60	10,6	9,4	
2000/5	2000/5		13,60	9,94	11,9	10,4	
2500/4	2500/4	2500	13,72	11,87	12,2	11,4	
2500/5	2500/5		15,31	13,25	13,4	11,9	
Taśmy olejoodporne i odporne na temperaturę +100°C OLT-100							
400/2	400/2	400	3,32	2,84	2,6	2,4	Dla obliczania masy 1m <sup>2</sup> taśmy w zależności od grubości okładek należy do podanej masy rdzenia w wersji EP lub PP dodać , w klasie GT-100, wielkość 1,37 [kg] na każdy 1[mm] okładki. Np.: masa taśmy WT-6/07 OLT-1-00 1000/5 PP 5+2 GT-100 wynosi cca: 5,17 + 7*1,37= 13,36 [kg/m <sup>2</sup> ]
400/3	400/3		3,70	3,51	3,0	3,5	
500/2	500/2	500	3,55	3,28	3,2	2,6	
500/3	500/3		5,01	3,87	3,5	3,2	
500/4	500/4		4,65	4,42	4,4	4,4	
630/3	630/3	630	5,01	4,32	4,1	3,8	
630/4	630/4		4,95	4,79	4,8	4,8	
800/3	800/3	800	6,35	5,36	5,3	4,4	
800/4	800/4		6,67	5,17	5,6	5,2	
1000/3	1000/3	1000	6,35	5,70	5,3	4,7	
1000/4	1000/4		7,35	6,47	6,4	5,6	
1000/5	1000/5		8,34	6,49	7,1	6,6	
1250/3	1250/3	1250	8,16	6,53	6,5	5,6	
1250/4	1250/4		8,46	7,10	7,2	6,0	
1250/5	1250/5		9,17	8,10	8,1	7,1	
1400/3	1400/3	1400	9,19	7,95	7,8	6,9	
1400/4	1400/4		10,88	7,56	9,4	7,0	
1600/4	1600/4	1600	10,88	7,95	9,4	8,2	
1600/5	1600/5		10,58	9,45	9,1	8,9	
1800/4	1800/4	1800	12,25	10,60	10,6	9,4	
1800/5	1800/5		13,60	9,94	11,9	10,4	
2000/4	2000/4	2000	12,25	10,60	10,6	9,4	
2000/5	2000/5		13,60	9,94	11,9	10,4	
2500/4	2500/4	2500	13,72	11,87	12,2	11,4	
2500/5	2500/5		15,31	13,25	13,4	11,9	

## Średnie wartości parametrów otrzymywane w produkcji

Wydłużenie przy obciążeniu równym 10% wytrzymałości nominalnej	dla rdzenia EP	do typu 1250 – max. 1,5%
		powyżej 1250 – max. 2%
	dla rdzenia PP	do typu 1250 – max. 2%
		powyżej 1250 – max. 3%
Wydłużenie w chwili zerwania	dla rdzenia EP	max. 25%
	dla rdzenia PP	max. 35%
Wytrzymałość na rozwarstwienie	okładki gumowej od rdzenia	min. 5 N/mm
	między przekładkami	min. 7 N/mm

## Opis taśmy przy zamawianiu

Przykład opisu taśmy olejoodpornej i odpornej na podwyższoną temperaturę +100°C przy zamawianiu

	<u>WT-06/07</u>	<u>680</u>	<u>OLT -100</u>	<u>800 / 4</u>	<u>EP</u>	<u>1200</u>	<u>5+2</u>	<u>GT-100</u>
gdzie:								
wykonanie wg (Warunki Techniczne FTT)								
ilość taśmy w [mb]								
taśma olejoodporna i odporna na podwyższoną temp.								
wytrzymałość taśmy ( typ taśmy ) w [N/mm]								
liczba przekładek w rdzeniu								
materiał przekładek								
szerokość taśmy w [mm]								
grubości okładek gumowych : nośnej i bieżnej w [mm]								
klasa gumy na okładki wg WT-06/07								

Parametry dla gumy okładkowej oraz średnice nawojów i bębnow zawarte są w odrębnych kartach.  
Oprócz zamieszczonego typoszeregu standardowego taśm zwykłych, producent odpowie na każde zapytanie ofertowe w zakresie konstrukcji taśmy, doboru klasy i grubości okładek gumowych.