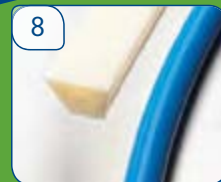




**EAGLE®**  
POLYURETHANE BELTING & O-RINGS

# EAGLE<sup>®</sup>

POLYURETHANE BELTING & O-RINGS



*Fenner Drives oferuje Tobie nieograniczone możliwości w doborze poliuretanowych i poliestrowych pasów transportowych oraz o-ringów. Jako jeden z wiodących producentów na świecie, gwarantujemy wysokiej jakości pasy z kordem lub bez. Poczynając od zastosowań do lekkich, średnich i ciężkich aplikacji, a kończąc na wykonaniach specjalnych, Fenner Drives ma właściwy dla Ciebie produkt!*



## Spis treści

Pasy poliuretanowe bez kordu .....	4
Pasy szybkozłączne .....	5
Pasy zamknięte, zgrzane fabrycznie .....	6
Pasy poliuretanowe wzmocnione kordem.....	7
Pasy poliestrowe .....	8
Linki Can Cable do transportu puszek .....	9
Pasy dwuwarstwowe.....	10
Pasy z nakładkami SuperGrip .....	11
Profile i tworzywa specjalne .....	12
Zgrzewarki.....	13
Przykładowe zastosowania .....	14
Specyfikacja produktów .....	16
Dane techniczne.....	18
Wzory i inne dane techniczne.....	30
Tabela odporności na środki chemiczne .....	34
Często zadawane pytania.....	35

Eagle Opaque 80  
Eagle Orange 85  
Eagle Clear 85  
Eagle Ivory 85  
Eagle Green 89  
Eagle Green 89 T  
Eagle Red 90  
Eagle Beige 95  
Eagle Clear 95



*Poliuretanowe pasy Eagle® bez wzmocnienia idealnie nadają się do transportu materiałów oraz przenoszenia niewielkiej mocy.*

- pełny poliuretan
- profile okrągłe, klinowe i płaskie
- doskonała odporność na ścieranie
- samonapinające — nie wymagają stosowania napinaczy
- łatwozgrzewalne za pomocą zgrzewarek Fenner Drives

## Pasy szybkozłączne bez kordu

Eagle Clear 85 QC  
Eagle Red 85 QC  
Eagle Yellow 85 QC  
Eagle Clear 85 TOR



*Szybki sposób łączenia pasów, czyli prosta metoda na skrócenie czasu postoju niewielkiej.*

- idealne i szybkie połączenie pasa – minimalny czas postoju urządzeń
- Twisted O-Rings (TOR) – idealne i szybkie rozwiązanie przeznaczone do urządzeń rolkowych
- paski TOR pakowane są w komplecie z metalowymi spinkami. Do wyboru są także plastikowe.
- paski QC pakowane są w komplecie z metalowymi spinkami.
- brak konieczności demontażu poszczególnych elementów napędu
- dowolne kolory i twardości dostępne na życzenie klienta

*O-ringi i inne profile  
zgrzane fabrycznie*



*Fenner Drives oferuje szeroką gamę zgrzanych fabrycznie pasów  
na specjalne życzenie klienta*

- dostępne we wszystkich kolorach i twardościach poza Can Cable
- o-ringi stosowane do napędu różnego rodzaju przenośników rolkowych
- wysoki współczynnik tarcia
- duża elastyczność i doskonała odtwarzalność kształtu
- najbardziej popularne rozmiary 5mm i 6mm dostępne z magazynu
- na życzenie dostępne dodatkowe rozmiary, kolory i twardości
- unikalna alternatywa w postaci Twisted O-Rings (Patrz str. 5)

Eagle Opaque 80 R  
Eagle Hyfen® 85 R  
Eagle Ivory 85 R  
Eagle Orange 85 R  
Eagle Green 89 R  
Eagle Green 89 RT  
Eagle Beige 95 R  
Eagle Hyfen 95 R



*Pasy poliuretanowe Eagle® wzmocnione kordem cechuje duża wytrzymałość i niska rozciągliwość. Stanowią idealne rozwiązanie dla długich przenośników, transportu ciężkich materiałów oraz przenoszenia średnich momentów.*

- stworzone dla większych obciążeń
- wzmocnione kordem poliestrowym lub taśmą
- duża wytrzymałość, mała rozciągliwość
- dostępne w profilach: okrągłym, klinowym i podwójnie klinowym
- dostępne z dodatkowym wewnętrznym uzębieniem, mającym na celu zwiększenie elastyczności
- pasy z kordem nie mają właściwości samonapinających – możesz skorzystać z jednego z serii napinaczy Fenner Drives T-Max: napinaczy do pasów i łańcuchów

*Eagle White 40D*  
*Eagle Blue 55D*



*Poliestrowe pasy Eagle® zapewniają znikomą rozciągliwość i dużą wytrzymałość na ścieranie. Idealne do transportu ciężkich i wysoce ściernych materiałów. Stosowane są również w długich przenośnikach.*

- wykonane w 100% z poliestru
- znikoma rozciągliwość
- duża wytrzymałość
- idealne dla transportu ciężkich materiałów
- niższy współczynnik tarcia w porównaniu do pasów poliuretanowych
- pozwalają na akumulację produktu
- pasy nie są samonapinające – możesz skorzystać z jednego z serii naszych napinaczy T-Max

## Linki Can Cable do transportu puszek

*Eagle Red 50D CC LCF*  
*Eagle Blue 55D CC*  
*Eagle Blue 55D*  
*Aramid CC*  
*Eagle Natural 55D CC*  
*Eagle Green 63D CC*  
*Eagle Natural 63D CC*



*Pasy Eagle® Can Cable – gdy zerwie się lina transportowa nie czekaj i nie dzwoń do serwisu! Zgrzej Can Cable samemu w kilka minut!*

- pasy Can Cable w kolorach Blue, Green oraz Natural są wykonane w 100% z poliestru, wzmocnione kordem, natomiast pas Can Cable Red jest zrobiony ze specjalnego, wysokiej jakości kompozytu polimerowego
- Can Cable Blue 55D Aramid jest wykonany z poliestru i wzmocniony bardzo wytrzymałym kordem aramidowym
- bardzo duża wytrzymałość i minimalizacja kosztów, w porównaniu do liny stalowej
- szybka instalacja oraz redukcja czasu postoju
- łatwy do zgrzania dzięki zgrzewarce Overlap Weldking Kit
- Can Cable Red 50D ma się obniżony współczynnik tarcia (LCF)
- wszystkie linki występują w popularnym rozmiarze 9,5mm (3/8 cala) i zawsze dostępne są z magazynu
- inne rozmiary i kolory na życzenie klienta

*Eagle Red 85 CXF*  
*Eagle Hyfen 85 CXF®*  
*Eagle Hyfen 85 CXR®*



*Dwuwarstwowe pasy Eagle® Red 85 i dwuwarstwowy, wzmocniony pas Hyfen 85 są idealnym rozwiązaniem dla poziomych i pochyłych przenośników, zapewniając dodatkową przyczepność i miękkość.*

- dostępne z kordem lub bez
- nakładka Ultra-Grip o twardości 60A
- podstawa pasa to poliuretan o twardości 85A
- dostępne z gładką (CXF) lub karbowaną (CXR) nakładką
- dostępne w profilach: klinowym i podwójnie klinowym
- nakładka i podstawa są trwale zgrzane ze sobą i nie ulegają rozwarstwieniu
- trwalszy od innych pasów z nakładkami klejonymi
- pasy wzmocnione kordem nie są samonapinające – w celu zapewnienia odpowiedniego napięcia pasa podczas pracy, polecamy jeden z napinaczy T-Max marki Fenner Drives

## Pasy z nakładkami Super Grip

*Dostępne w wielu kolorach, twardościach i z różnymi nakładkami*



*Pasy poliuretanowe Eagle® z nakładkami Super Grip zapewniają dodatkową przyczepność oraz zmniejszone zużycie wierzchniej warstwy pasa. Są idealnym rozwiązaniem dla zakładów ceramicznych, zakładów obróbki drewna oraz transportu wrażliwych na zadrapania materiałów.*

- pasy poliuretanowe dostępne są z podstawą o twardości: 80A, 85A, 89A oraz 90A
- pas poliestrowy dostępny jest z podstawą o twardości 40D
- pasy Super Grip występują w wersji z kordem (RSGT) lub bez (SGT)
- nakładka SGT PVC zapewnia dużą przyczepność i jest idealnym rozwiązaniem przy transporcie produktów nie posiadających właściwości ściernych
- nakładka SGT PU wykonana z poliuretanu, przeznaczona jest do transportu materiałów szorstkich
- nakładka SGT TPU wykonana z termoplastycznego elastomeru jest wersją pośrednią pomiędzy PVC a PU
- nakładki zgrane są trwale z podstawą i nie ulegają rozwarstwieniu
- inne niż standardowe kształty i powierzchnie dostępne są na życzenie
- pełną specyfikację pasów znajdziesz na str. 17

*Współpracując z naszymi inżynierami, zapewniasz optymalne rozwiązanie dla Twojej maszyny*



*Dzięki grupie wysoko wykwalifikowanych inżynierów, Fenner Drives jest w stanie stworzyć, dostosowany do Twoich potrzeb produkt, o odpowiednio dobranym profilu, twardości lub kolorze.*

- podwójne twardości – kombinacje dwóch różnych tworzyw w celu osiągnięcia jak najlepszych właściwości
- oferujemy materiały antystatyczne oraz odporne na promienie UV
- dopasowanie pod nietypowe koła i wymagania napędu
- profile z grzbietem, służącym zmniejszeniu powierzchni kontaktu z transportowanym produktem
- profile szerokie, stosowane w celu rozłożenia siły nacisku, przy transporcie materiałów ciężkich lub delikatnych



## Bezprzewodowa zgrzewarka wielkości dłoni!

- szybki i skuteczny sposób zgrzewania pasów bez kordu
- możesz zgrzewać, kiedy chcesz i gdzie chcesz – bez wtyczek i kabli
- do zestawu dołączone są cztery baterie akumulatorowe: dwóch używasz, pozostałe ładujesz



Patent nr 7,730,921 B2

### Zestaw zawiera:

Zgrzewarkę  
Adaptory do różnych profili ładowarek  
4 baterie akumulatorowe  
Grzałka pokryta taśmą teflonową.  
Cęgi  
Nożyce  
Torbę

Zobacz instrukcję zgrzewania na [www.youtube.com/FennerDrives](http://www.youtube.com/FennerDrives)

## Zgrzewanie doczołowe

- szybki i łatwy sposób zgrzewania pasów Eagle bez kordu oraz niektórych pasów wzmocnionych
- precyzyjna, łatwa w obsłudze klamra zapewnia idealnie i równo zgrzany pas
- większy, 75mm (3"), rozmiar grzałki dla pasów o dużych profilach, dostępny na zamówienie klienta
- zasilanie 115 V lub 240 V

Zestaw zawiera:  
Zgrzewarkę  
Dużą lub małą klamrę  
Cęgi  
Nożyce  
Walizkę



mała klamra

## Zgrzewanie na zakładkę

- zgrzewarka Overlap Welding Kit została zaprojektowana specjalnie do zgrzewania pasów z kordem oraz pasów typu Can Cable
- gwarantuje najmocniejszy rodzaj zgrzewu, jaki możesz uzyskać samodzielnie, przy jednoczesnym zachowaniu elastyczności pasa
- prawidłowo wykonany zgrzew ma 100% wytrzymałość pasa
- gładka powierzchnia zgrzewu zapewnia swobodny transport przenoszonego materiału
- zasilanie 115 V lub 240 V

Zestaw zawiera:  
Zgrzewarkę  
Panel kontrolny do pomiaru temperatury  
Zestaw końcówek  
Cęgi  
Nożyce  
Walizkę



Cęgi Nożyce

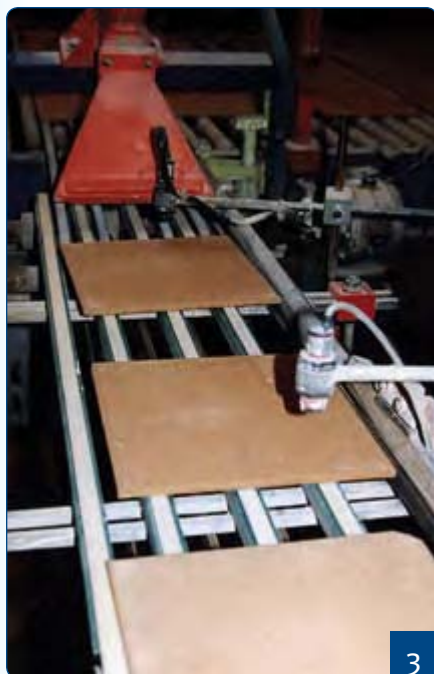
Szeroka gama pasów poliuretanowych Eagle zapewnia zastosowanie tego produktu praktycznie w każdym przemyśle. Tutaj znajdziesz kilka ciekawych rozwiązań z zastosowaniem pasów Fenner Drives. Nie jesteś pewien, który pas jest najlepszym dla Ciebie rozwiązaniem? Skontaktuj się z naszym działem technicznym!



1



2



3



4



5

1. Pas Eagle Hyfen Ridge-Top na przenośniku transportującym produkty drewniane.
2. Pas Eagle Orange 85 transportujący pizzę.
3. Panele drewniane przenoszone przez pasy Eagle Opaque 80, dobrane ze względu na ich nie pozostawiającą śladów charakterystykę.
4. Pas Eagle Hyfen R na przenośniku tacek, jaki można spotkać w kawiarniach, stołówkach szpitalnych i szkolnych, dobrany specjalnie ze względu na niską rozciągłość, dużą wytrzymałość i możliwość użycia na długich odcinkach.
5. Wykonany na zamówienie pas Eagle Blue zgodny z certyfikatem żywnościowym, użyty przy pakowaniu pomidorów.



6. Eagle Red go transportujący dachówki, wybrany dzięki dużej wytrzymałości na ścieranie.
7. Eagle Twisted O-rings, łatwe do założenia na przenośniku rolkowym bez konieczności demontażu wałka.
8. Pasy Eagle Orange 85 napędzające przenośnik rolkowy.
9. Wyprodukowany na specjalne zamówienie pas Eagle White zastosowany w sortowni gruszek.
10. Współwyłaczany pas Eagle Hyfen 85 CFX z gładką nakładką zastosowany przy transporcie wiader. Gładka i miękka nakładka zapewnia wysoki współczynnik tarcia, który skutkuje dodatkową przyczepnością do przenoszonego produktu.
11. Pas Eagle Orange 85 wykorzystany przy transporcie jajek.

# EAGLE

POLYURETHANE BELTING & O-RINGS

## Profile okrągłe

		2mm	2.4mm	3mm	4mm	5mm	6mm	6.3mm	7mm	8mm	9.5mm	10mm	12mm	12.5mm	13mm	14mm	15mm	16mm	18mm	19mm	20mm
		3/32"	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"										
Pasy bez kordu	Eagle Opaque 80	○		○	○	○	○	○	○	○	○		○				○		○		
	Eagle Orange 85 <sup>†</sup>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●		●		
	Eagle Clear 85 <sup>‡</sup>	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○		○		
	Eagle Ivory 85																				
	Eagle Green 89	●			●	●	●		●	●		●	●				●		●		●
	Eagle Green 89 T	●		●	●	●	●		●	●		●	●				●		●		●
	Eagle Red 90	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●		●	●					
	Eagle Beige 95 <sup>‡</sup>				●				●		●					●					
	Eagle Clear 95 <sup>‡</sup>		○	○		○			○	○			○		○		○		○		
	Eagle White 40D <sup>‡</sup>			○	○	○			○		○	○				○		○		○	
	Eagle Blue 55D			●	●	●			●		●					●		●		●	
	Eagle Red 85 CXF																				
	Eagle Clear 85 QC <sup>‡</sup>				○	○	○		○	○			○	○			○				
	Eagle Red 85 QC <sup>‡</sup>				●	●			●		●	●		●			●				
	Eagle Yellow 85 QC <sup>‡</sup>				●		●		●	●			●				●				
	Eagle Clear 85 TOR				●																
	Eagle Ivory 85 SGT*																				
	Eagle Green 89 SGT PVC																				
	Eagle Red 90 SGT PVC																				
	Eagle White 40D SGT PVC																				
Pasy z kordem	Eagle Opaque 80 R								○		○					○					
	Eagle Orange 85 R <sup>‡</sup>					●	●		●	●	●	●	●		●	●	●		●	●	
	Eagle Hyfen 85 R <sup>‡</sup>				●		●		●	●			●		●		●		●		
	Eagle Ivory 85 R																				
	Eagle Green 89 R																				
	Eagle Green 89 RT				●	●		●	●		●	●				●		●			
	Eagle Beige 95 R <sup>‡</sup>				●			●			●					●					
	Eagle Hyfen 95 R <sup>‡</sup>																				
	Eagle Hyfen 85 CXF/CXR																				
	Eagle Ivory 85 RSGT*																				
	Eagle Can Cable <sup>†,‡</sup>									●											
Pasy zgrzewane fabrycznie		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

\* Pasy Eagle Ivory 85 SGT i RSGT są dostępne z nakładkami Super Grip: PVC, PU lub TPE

† pasy Can Cable: Red 50D LCF, Blue 55D, Blue 55D Aramid, Natural 55D, Green 63D oraz Natural 63D

‡ Te pasy, za wyjątkiem Eagle Can Cable Red 50D LCF, produkowane są z materiałów zgodnych z certyfikatami FDA

## Profile klinowe

Profile																								Pasy bez kordu	
6mm x 4mm	8mm x 5mm	3L	3L T-Top	3L Crown-Top	3L Twin	Z/10	A/13	AA	A Twin	A/13 Lo-Ridge-Top	A/13 Ridge-Top	A/13 Hi-Ridge-Top	B/17	BB	B/17 Ribbed	B/17 Wing-Top	B/17 Ridge-Top	C/22	C/22 Ribbed	C/22 Ridge-Top	D/32	D/32 Ribbed	E/42 Ribbed		
																								Pasy zgrzewane fabrycznie	

Pasy bez kordu

Pasy z kordem

## Uwaga!

Niektóre z wyżej wymienionych pasów, mogą podlegać minimalnej ilości przy zamówieniu. Tabela zawiera standardowe rozmiary i twardości. Pasy płaskie Eagle występują w kolorze Orange 85, więcej informacji na str. 20. Oferujemy produkcję pasów na specjalne życzenie klienta. Skontaktuj się z naszym działem technicznym w celu uzyskania szczegółowych informacji.

## Eagle Opaque 80

Opis:  
Okragły, bez kordu



Twardość:  
80A  
Atest spożywczy:  
Nie

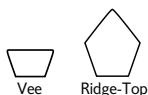
Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .75  
Stal .65  
UHMW .50

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (cale) (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
2mm	2	.56	14	0.2	0.8	0.4	1.8	0.5	2.2	0.6	2.7	.003	.004
3mm	3	.81	21	0.5	2.2	0.8	3.6	1.1	4.9	1.4	6.2	.006	.009
4mm	4	1.19	30	0.8	3.6	1.4	6.2	2.0	8.9	2.5	11.1	.01	.015
5mm	5	1.38	35	1.3	5.8	2.2	9.8	3.1	13.8	3.9	17.3	.02	.03
6mm	6	1.63	42	1.8	8.0	3.0	13.3	4.2	18.6	5.3	23.4	.025	.04
1/4"	1/4	6.3	44	1.8	8.0	3.0	13.3	4.2	18.6	5.3	23.4	.03	.04
7mm	7	1.93	49	2.6	11.4	4.3	19.1	6.0	26.3	7.6	33.7	.03	.04
8mm	8	2.25	56	3.3	14.7	5.6	24.9	7.8	34.0	9.9	44.0	.04	.06
3/8"	3/8	9.5	67	4.0	17.6	6.7	29.9	9.4	34.7	11.9	52.7	.06	.09
10mm	10	2.75	70	5.2	23.1	8.8	39.1	12.3	54.7	15.4	68.5	.07	.10
1/2"	1/2	12.5	89	7.0	31.3	12.0	53.2	16.7	74.4	21.1	93.7	.10	.15
15mm	15	4.13	105	11.6	51.6	19.7	87.6	27.6	122.8	34.7	154.3	.14	.21
18mm	18	5.00	126	16.7	74.3	28.4	126.3	39.7	176.6	50.0	222.4	.22	.33

## Eagle Opaque 80

Opis:  
Klinowy,  
bez kordu



Twardość:  
80A  
Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .75  
Stal .65  
UHMW .50

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość (cale)		Minimalna średnica koła (cale)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
					4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
6mm x 4mm	6 x 4		1.10	28	0.8	3.6	1.6	7.1	2.6	12.7	3.6	17.1	.02	.03
8mm x 5mm	8 x 5		1.38	35	1.7	7.6	3.6	16.0	5.7	25.4	7.7	34.2	.02	.03
3L	3/8 x 7/32		1.50	39	2.3	10.2	4.7	20.9	7.5	33.4	10.2	45.4	.03	.05
Z/10	10 x 6.5		1.63	42	2.7	12.0	5.6	24.9	8.9	39.6	12.1	53.8	.05	.07
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	2.25	56	4.2	18.7	8.8	39.1	14.0	62.3	19.0	84.5	.07	.10
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11.5	3.00	76	7.3	32.5	15.2	67.6	24.2	107.6	32.8	145.9	.11	.16
B/17 Ridge-Top	17 x 19.5		5.50	140	7.3	32.5	15.2	67.6	24.2	107.6	32.8	145.9	.13	.19
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14.5	3.88	98	12.7	56.5	26.7	118.8	42.5	189.0	57.6	256.2	.19	.28
C/22 Ridge-Top	22 x 24.5		7.75	196	12.7	56.5	26.7	118.8	42.5	189.0	57.6	256.2	.28	.41
C/22 Ridge-Top	22 x 28.5		7.75	196	12.7	56.5	26.7	118.8	42.5	189.0	57.6	256.2	.32	.47

# Dane techniczne

## Eagle Orange 85 Eagle Clear 85

Opis:  
Okrągły, bez kordu



Twardość:  
85A  
Atest spożywczy:  
Tak

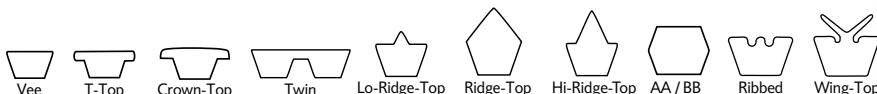
Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal.60  
UHMW .45

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (cale)	mm	Minimalna średnica koła (cale)	mm	Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
					4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
2mm		2	.63	16	0.2	0.9	0.3	1.3	0.4	1.8	0.5	2.2	.003	.004
3/32"	3/32		.75	19	0.2	0.9	0.3	1.3	0.4	1.8	0.5	2.2	.004	.006
3mm		3	.94	24	0.5	2.2	0.7	3.1	1.0	4.4	1.2	5.3	.006	.009
4mm		4	1.25	32	0.8	3.6	1.2	5.3	1.6	7.1	1.9	8.5	.01	.015
3/16"	3/16		1.50	38	1.1	4.9	1.7	7.6	2.2	9.8	2.7	12.0	.01	.015
5mm		5	1.56	40	1.2	5.3	1.8	8.0	2.4	10.7	3.0	13.3	.02	.03
6mm		6	1.88	48	1.7	7.6	2.6	11.6	3.5	15.6	4.3	19.1	.025	.04
1/4"	1/4	6.3	2.00	51	1.9	8.5	2.9	12.9	3.9	17.3	4.8	21.4	.03	.04
7mm		7	2.20	56	2.4	10.4	3.6	16.1	4.8	21.4	6.0	26.5	.03	.04
5/16"	5/16		2.50	64	3.0	13.3	4.6	20.5	6.1	27.1	7.6	33.8	.04	.06
8mm		8	2.50	64	3.0	13.3	4.6	20.5	6.1	27.1	7.6	33.8	.04	.06
3/8"	3/8	9.5	3.00	76	4.3	19.1	6.6	29.4	8.8	39.1	10.9	48.5	.06	.09
10mm		10	3.13	80	4.7	20.9	7.3	32.5	9.7	43.1	12.0	53.4	.07	.10
12mm		12	3.75	96	6.8	30.5	10.6	47.3	14.1	62.9	17.4	77.4	.09	.13
1/2"	1/2	12.5	4.00	102	7.6	33.8	11.8	52.5	15.7	69.8	19.3	85.8	.10	.15
9/16"	9/16		4.50	114	9.7	43.1	14.9	66.3	19.9	88.5	24.5	109.0	.13	.19
5/8"	5/8		5.00	127	11.9	52.9	18.4	81.8	24.5	109.0	30.2	134.3	.16	.24
3/4"	3/4		6.00	152	17.7	78.7	26.5	117.9	35.3	157.0	43.5	193.5	.23	.34

## Eagle Orange 85 Eagle Clear 85

Opis:  
Klinowy,  
bez kordu



Twardość:  
85A  
Atest spożywczy:  
Tak

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal.60  
UHMW .45

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość (cale) (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)	Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)	
			4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)				
6mmx4mm	6 x 4	1.25	32	0.9	4.0	1.6	7.1	2.2	9.8	2.8	12.5	.02	.03
3L	3/8 x 7/32	1.75	45	2.2	9.8	3.7	16.5	5.2	23.1	6.5	28.9	.03	.04
3L T-Top	9/16 x 19/64	2.38	60	3.2	14.2	5.5	24.5	7.7	34.2	9.7	43.1	.05	.07
3L Crown-Top	9/16 x 1/4	2.00	51	3.2	14.2	5.5	24.5	7.7	34.2	9.7	43.1	.05	.07
3L Twin	15/16 x 17/64	2.13	54	6.1	27.1	10.3	45.8	14.5	64.5	18.4	81.8	.10	.15
Z/10	10 x 6.5	1.88	48	2.4	10.7	4.1	18.2	5.8	25.8	7.3	32.5	.05	.07
A/13	1/2 x 5/16	2.50	64	4.0	17.8	6.8	30.2	9.6	42.7	12.2	54.3	.07	.10
A/13 Lo-Ridge-Top	1/2 x 7/16	2.50	64	4.0	17.8	6.8	30.2	9.6	42.7	12.2	54.3	.07	.10
A/13 Ridge-Top	13 x 16	5.00	127	4.0	17.8	6.8	30.2	9.6	42.7	12.2	54.3	.09	.13
A/13 Hi-Ridge-Top	1/2 x 5/8	5.00	127	6.7	29.8	11.3	50.3	15.9	70.7	20.1	89.4	.09	.13
A Twin	1 3/16 x 5/16	2.50	64	8.2	36.5	14.0	62.3	19.6	87.2	24.8	110.3	.15	.22
AA	1/2 x 13/32	3.25	83	5.8	25.8	9.8	43.6	13.7	60.9	17.4	77.4	.09	.13
B/17	11/16 x 13/32	3.25	83	7.0	31.1	11.8	52.5	16.6	73.8	21.0	93.4	.11	.16
B/17 Ribbed	11/16 x 13/32	3.25	83	7.0	31.1	11.8	52.5	16.6	73.8	21.0	93.4	.11	.16
B/17 Wing-Top	11/16 x 5/8	3.25	83	7.0	31.1	11.8	52.5	16.6	73.8	21.0	93.4	.11	.16
BB	11/16 x 9/16	4.25	108	8.8	39.1	14.9	66.3	20.9	93.0	26.5	117.9	.16	.24
C/22	29/32 x 17/32	4.50	114	12.1	53.8	20.6	91.6	28.9	128.5	36.6	162.8	.19	.28
C/22 Ribbed	29/32 x 17/32	4.50	114	12.1	53.8	20.6	91.6	28.9	128.5	36.6	162.8	.19	.28
D/32 Ribbed	1 5/16 x 3/4	7.00	178	25.2	112.1	42.7	189.9	59.9	266.4	75.8	337.2	.38	.57
E/42 Ribbed	1 11/16 x 1 3/32	15.00	381	47.8	212.6	81.1	360.7	113.9	505.9	144.0	640.5	.71	1.06

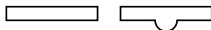
W razie jakichkolwiek pytań technicznych, dotyczących doboru prawidłowego produktu, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym pod nr telefonu +44 870 7577007.

\* szerokość jest to najszersze miejsce pasa, wysokość jest to najwyższe miejsce pasa, NIE uwzględniające nakładek specjalnych.

Podane wymiary są wymiarami orientacyjnymi.

## Eagle Orange 85

Opis:  
płaski, bez kordu



Twardość:  
85A  
Atest spożywczy:  
Tak

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal .60  
UHMW .45

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość (cale)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
.055"x.375"	3/8 x 7/128	.38	10	0.9	3.9	1.3	5.8	1.7	7.6	2.1	9.3	.01	.015
.062"x.500"	1/2 x 1/16	.50	13	1.3	5.9	2.0	8.8	2.6	11.5	3.1	13.9	.02	.03
.062"x.750" **	3/4 x 1/16	1.00	25	2.0	8.8	3.0	13.2	3.9	17.2	4.7	20.9	.03	.04
.062"x1.50"	1 1/2 x 1/16	.50	13	4.0	17.6	5.9	26.4	7.8	34.5	9.4	41.8	.05	.07
.062"x1.75"	1 3/4 x 1/16	.50	13	4.6	20.5	6.9	30.8	9.0	40.2	11.0	48.8	.06	.09
.062"x2.00"	2 x 1/16	.50	13	5.3	23.5	7.9	35.2	10.3	46.0	12.5	55.8	.07	.10
.062"x3.00"	3 x 1/16	.50	13	7.9	35.2	11.9	52.7	15.5	68.9	18.8	83.7	.10	.15
.125"x.625"	5/8 x 1/8	1.00	25	3.3	14.8	5.0	22.2	6.5	29.0	7.9	35.1	.04	.06
.125"x1.00"	1 x 1/8	1.00	25	5.3	23.6	8.0	35.4	10.4	46.3	12.6	56.2	.07	.10
.250"x.625"	5/8 x 1/4	2.00	51	6.6	29.6	10.0	44.3	13.0	57.9	15.8	70.3	.08	.12
.078"x.750"	3/4 x 5/64	.63	16	2.5	11.1	3.7	16.6	4.9	21.7	5.9	26.3	.03	.04
.090"x1.00"	1 x 3/32	.75	19	3.8	17.0	5.7	25.5	7.5	33.4	9.1	40.5	.05	.07
.090"x1.25"	1 1/4 x 3/32	.75	19	4.8	21.3	7.2	31.9	9.4	41.7	11.4	50.6	.06	.09
.090"x1.50"	1 1/2 x 3/32	.75	19	5.7	25.5	8.6	38.3	11.3	50.0	13.7	60.7	.07	.10
.090"x2.00"	2 x 3/32	.75	19	7.7	34.1	11.5	51.0	15.0	66.7	18.2	81.0	.09	.13

\*\*pas posiada półokrągłe prowadzenie o promieniu 0.156"

## Eagle Red 85 CXF

Opis:  
klinowy, bez kordu,  
z płaską nakładką



Nakładka 2.5mm

Dodaj 2.5mm do wysokości pasa podanej  
w tabeli, aby uzyskać wysokość całkowitą

Twardość:  
pas 85A, nakładka 60A  
Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal .60  
UHMW .45

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość (cale) (mm)		Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
					4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	3.00	76	4.7	20.9	7.4	32.9	10.1	44.9	12.5	55.6	.07	.10
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11.5	4.00	102	8.0	35.6	12.6	56.0	17.1	76.1	21.4	95.2	.11	.16
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14.5	5.00	127	14.0	62.3	22.1	98.3	30.0	133.4	37.4	166.4	.19	.28

Eagle Clear 85 QC  
Eagle Red 85 QC  
Eagle Yellow 85 QC

Opis:  
okrągły, z otworem,  
bez kordu



Twardość:  
85A  
Atest spożywczy:  
Tak

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal .60  
UHMW .45

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica zewnętrzna x średnica wewnętrzna (cale lub mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
3/16"	.1875" x .080"	2.00	51	0.5	2.2	0.7	3.1	0.9	4.0	1.1	4.9	.01	.015
5mm	5mm x 2mm	2.00	51	0.5	2.2	0.7	3.1	0.9	4.0	1.1	4.9	.01	.015
6mm	6mm x 2.5mm	2.50	64	0.8	3.6	1.3	5.8	1.7	7.6	2.1	9.3	.02	.03
1/4"	.25" x .098"	2.50	64	0.8	3.6	1.3	5.8	1.7	7.6	2.1	9.3	.02	.03
5/16"	.3125" x .126"	3.00	76	1.3	5.8	2.0	8.9	2.7	12.0	3.3	14.7	.03	.04
8mm	8mm x 3.2mm	3.00	76	1.3	5.8	2.0	8.9	2.7	12.0	3.3	14.7	.03	.04
3/8"	.375" x .152"	3.50	89	1.8	8.0	2.9	12.9	3.8	16.9	4.7	20.9	.05	.07
10mm	10mm x 3.8mm	3.50	89	1.8	8.0	2.9	12.9	3.8	16.9	4.7	20.9	.05	.07
12mm	12mm x 5.2mm	3.75	95	3.3	14.7	5.1	22.7	6.8	30.2	8.4	37.4	.09	.13
1/2"	.500" x .214"	4.50	114	3.3	14.7	5.1	22.7	6.8	30.2	8.4	37.4	.09	.13
13mm	13mm x 5.2mm	4.50	114	3.3	14.7	5.1	22.7	6.8	30.2	8.4	37.4	.09	.13
5/8"	.625" x .273"	5.50	140	5.0	22.2	7.7	34.2	10.3	45.8	18.6	82.7	.13	.19
16mm	16mm x 6.8mm	5.50	140	5.0	22.2	7.7	34.2	10.3	45.8	18.6	82.7	.13	.19

# Dane techniczne

## Eagle Ivory 85 Eagle Ivory 85 SGT

Opis:  
klinowy, bez kordu,  
z nakładką Super Grip



← Grubość nakładki 5mm  
Dodaj 5mm do wysokości pasa podanej  
w tabeli, aby uzyskać wysokość całkowitą

Twardość:  
85A; SGT nakładka SGT PVC 50A,  
TPE 55A  
PU 70A

Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal .60  
UHMW .45

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość (cale)	Minimalna średnica koła w calach (Ivory 85) (SGT)	Minimalna średnica koła w mm (Ivory 85) (SGT)	Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt) (Ivory 85) (SGT)		Waga 1 metra (kg) (Ivory 85) (SGT)				
				4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)								
8mmx5mm	8 x 5	1.88	—	4.4	19.5	6.7	29.7	8.8	39.1	10.6	47.3	.02	—	.03	—			
Z/10	10 x 6.5	2.00	—	7.1	31.7	10.9	48.4	14.3	63.7	17.3	77.0	.05	—	.07	—			
A/13	1 1/2 x 5/16	13 x 8	2.50	3.00	64	76	11.4	50.7	17.4	77.4	22.9	101.9	27.7	123.2	.07	.08	.10	.12
B/17	1 1/16 x 1 3/32	17 x 11.5	3.60	4.10	92	104	20.2	89.8	30.9	137.4	40.6	180.6	49.1	218.4	.11	.12	.16	.18
C/22	2 9/32 x 1 7/32	22 x 14.5	4.50	5.00	116	127	33.5	149.0	51.1	227.3	67.1	298.5	81.3	361.6	.19	.20	.28	.30

## Eagle Green 89 Eagle Green 89 T

Opis:  
okrągły, bez kordu,  
gładki lub szorstki



Twardość:  
89A

Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .65  
Stal .55  
UHMW .40

Współczynnik tarcia:  
(chropowaty)  
Stal kwasoodporna .50  
Stal .40  
UHMW .30

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (mm)	Minimalna średnica koła (cale)	Minimalna średnica koła (mm)	Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
2mm	2	.75	19	0.2	0.9	0.4	1.8	0.5	2.2	0.7	3.1	.003	.004
3mm	3	1.00	27	0.6	2.7	0.9	4.0	1.2	5.3	1.5	6.7	.006	.009
4mm	4	1.44	36	1.0	4.4	1.6	7.1	2.1	9.3	2.6	11.6	.01	.015
5mm	5	1.75	45	1.5	6.7	2.4	10.7	3.3	14.7	4.1	18.2	.02	.03
6mm	6	2.13	54	2.2	9.8	3.5	15.6	4.7	20.9	5.9	26.2	.025	.04
7mm	7	2.50	63	3.0	13.3	4.7	20.9	6.4	28.5	8.0	35.6	.03	.04
8mm	8	2.83	72	3.9	17.3	6.2	27.6	8.4	37.4	10.4	46.3	.04	.06
10mm	10	3.50	90	6.1	27.1	9.7	43.1	13.1	58.3	16.3	72.5	.07	.10
12mm	12	4.25	108	8.7	38.7	13.9	61.8	18.9	84.1	23.5	104.5	.09	.13
15mm	15	5.25	135	13.6	60.5	21.7	96.5	29.6	131.7	36.6	162.8	.14	.21
18mm	18	6.38	162	18.8	83.6	30.9	137.4	42.5	189.0	53.0	235.7	.22	.33
20mm	20	7.00	180	23.2	103.2	38.2	169.9	52.4	233.1	65.5	291.3	.23	.34

## Eagle Green 89 Eagle Green 89 SGT

Opis:  
klinowy, bez kordu,  
z nakładką Super Grip



← Grubość nakładki 5mm  
Dodaj 5mm do wysokości pasa podanej  
w tabeli, aby uzyskać wysokość całkowitą

Twardość:  
89A, nakładka SGT PVC 50A  
Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .65  
Stal .55  
UHMW .40

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość (cale) (mm)	Minimalna średnica koła w calach (Green 8g) (SGT)		Minimalna średnica koła w mm (Green 8g) (SGT)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt) (Green 8g) (SGT)		Waga 1 metra (kg) (Green 8g) (SGT)	
						4%		6%		8%		10%					
						(funt)	(N)	(funt)	(N)	(funt)	(N)	(funt)	(N)				
Z/10	10 x 6.5	2.30	—	59	—	11.9	52.9	18.2	80.9	23.8	105.9	28.7	127.7	.05	—	.07	—
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	2.80	3.30	72	84	20.5	91.2	31.3	139.2	41.0	182.4	49.5	220.2	.07	.08	.12
A/13 Ridge-Top	13 x 16	5.70	—	144	—	20.5	91.2	31.3	139.2	41.0	182.4	49.5	220.2	.09	—	.13	—
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11.5	4.10	4.60	104	117	36.4	161.9	55.6	247.3	72.7	323.4	87.7	390.1	.11	.12	.18
B/17 Ridge-Top	17 x 19.5	7.00	—	180	—	36.4	161.9	55.6	247.3	72.7	323.4	87.7	390.1	.13	—	.19	—
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14.5	5.10	5.60	130	142	61.7	274.4	94.3	419.4	123.4	548.9	148.8	661.9	.19	.20	.28
C/22 Ridge-Top	22 x 24.5	8.70	—	220	—	61.7	274.4	94.3	419.4	123.4	548.9	148.8	661.9	.28	—	.41	—
C/22 Ridge-Top	22 x 28.5	8.70	—	220	—	61.7	274.4	94.3	419.4	123.4	548.9	148.8	661.9	.32	—	.47	—

W razie jakichkolwiek pytań technicznych, dotyczących doboru prawidłowego produktu, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym pod nr telefonu +44 870 7577007.

\* szerokość jest to najszersze miejsce pasa, wysokość jest to najwyższe miejsce pasa, NIE uwzględniające nakładek specjalnych.

Podane wymiary są wymiarami orientacyjnymi.

## Eagle Red 90

Opis:  
Okrągły, bez kordu



Twardość:  
90A  
Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .60  
Stal .50  
UHMW .38

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (cale) (mm)		Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
					4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
2mm	2		.75	20	1.1	4.7	1.5	6.7	1.9	8.5	2.2	9.9	.003	.004
3mm	3		1.19	30	2.4	10.5	3.4	15.2	4.3	19.1	5.0	22.3	.006	.009
4mm	4		1.56	40	4.2	18.7	6.1	26.9	7.6	33.9	8.9	39.7	.01	.015
5mm	5		1.88	47	6.0	26.5	8.6	38.2	10.8	48.1	12.6	56.2	.01	.015
1/4"	1/4	6.3	2.75	70	10.6	47.1	15.3	67.9	19.2	85.4	22.5	100.0	.03	.04
7mm		7	2.75	70	13.7	61.0	19.8	87.8	24.9	110.5	29.1	129.4	.03	.04
8mm	8		3.13	80	16.8	74.8	24.2	107.7	30.5	135.6	35.7	158.7	.04	.06
3/8"	3/8	9.5	3.75	95	23.8	106.0	34.3	152.7	43.2	192.2	50.6	224.9	.06	.09
10mm		10	3.94	100	28.9	123.1	39.9	177.4	50.2	223.3	58.8	261.3	.07	.10
12mm	12		4.72	120	37.8	168.3	54.5	242.5	68.6	305.2	80.3	357.2	.09	.14
1/2"	1/2	12.5	5.00	127	42.4	188.5	61.0	271.5	76.8	341.7	89.9	399.9	.10	.15
9/16"		9/16	5.63	143	50.8	225.7	73.1	352.2	92.0	409.2	107.7	478.9	.13	.19
15mm	15		5.90	150	59.1	262.9	85.2	378.8	107.2	476.7	125.4	557.8	.14	.21

Eagle Red 90  
Eagle Red 90 SGT

Opis:  
klinowy, bez kordu,  
z nakładką Super Grip



← Grubość nakładki 5mm

Dodaj 5mm do wysokości pasa podanej  
w tabeli, aby uzyskać wysokość całkowitą

Twardość:  
90A, nakładka SGT PVC 50A  
Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .60  
Stal .50  
UHMW .38

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale) (mm)	Minimalna średnica koła w calach (Red go) (SGT)		Minimalna średnica koła w mm (Red go) (SGT)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt) (Red go) (SGT)		Waga 1 metra (kg) (Red go) (SGT)		
						4%		6%		8%		10%						
						(funt)	(N)	(funt)	(N)	(funt)	(N)	(funt)	(N)					
8mmx5mm	8 x 5	2.00	—	50	—	9.5	42.1	15.0	66.8	19.9	88.7	24.0	106.9	.02	—	.03	—	
Z/10	10 x 6.5	2.50	—	65	—	14.8	65.8	23.4	104.3	31.1	138.5	37.5	167.0	.05	—	.07	—	
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	3.13	4.13	80	105	24.1	107.0	38.1	169.5	50.6	225.3	61.0	271.5	.07	.08	.10	.12
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11.5	4.50	5.50	115	140	43.9	195.2	69.5	309.3	92.4	411.0	111.3	495.3	.11	.12	.16	.18
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14.5	5.75	6.75	145	172	72.2	321.2	114.4	508.9	152.0	676.2	183.2	814.9	.19	.20	.28	.30

## Eagle Beige 95

Opis:  
Okrągły, bez kordu



Twardość:  
95A  
Atest spożywczy:  
Tak

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .55  
Stal .45  
UHMW .35

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
5mm	5	2.00	50	5.3	23.6	7.5	33.4	9.4	41.8	11.0	48.8	.02	.03
8mm	8	3.10	80	13.6	60.5	19.2	85.6	24.0	106.9	28.1	125.1	.04	.06
10mm	10	3.90	100	21.2	94.5	30.1	133.8	37.6	167.1	43.9	195.4	.07	.10
15mm	15	5.90	150	47.8	212.5	67.7	301.0	84.5	375.9	98.8	439.6	.14	.21

# Dane techniczne

## Eagle Beige 95

Opis:  
Klinowy, bez kordu



Twardość:  
95A  
Atest spożywczy:  
Tak

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .55  
Stal .45  
UHMW .35

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale) (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)	Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)		
			4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)					
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	3.10	80	16.8	74.7	25.2	112.1	32.5	144.6	38.9	173.0	.07	.10
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11.5	4.50	115	29.9	133.0	44.6	197.9	57.7	256.6	69.1	307.4	.11	.16
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14.5	5.70	145	49.4	219.7	73.9	328.7	95.4	424.3	114.3	508.4	.19	.28

## Eagle Clear 95

Opis:  
Okrągły, bez kordu



Twardość:  
95A  
Atest spożywczy:  
Tak

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .55  
Stal .45  
UHMW .35

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (cale) (mm)		Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Naprężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
					4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
3/32"	3/32		1.00	25	0.7	3.1	1.2	5.3	1.5	6.7	1.9	5.3	.004	.006
1/8"	1/8		1.25	32	0.9	4.0	1.4	6.2	1.7	7.6	2.1	6.2	.01	.015
3/16"	3/16		1.88	48	2.0	8.9	3.0	13.3	3.9	17.3	4.6	13.3	.01	.015
1/4"	1/4	6.3	2.50	64	3.6	16.0	5.4	24.0	6.9	30.7	8.2	24.0	.03	.04
5/16"	5/16		3.13	79	5.7	25.4	8.4	37.4	10.8	48.0	12.9	37.4	.04	.06
3/8"	3/8	9.5	3.75	95	8.2	36.5	12.1	53.8	15.6	69.4	18.5	53.8	.06	.09
1/2"	1/2	12.5	5.00	127	14.5	64.5	21.6	96.1	27.7	123.2	32.9	96.1	.10	.15
9/16"	9/16		5.63	143	18.4	81.8	27.3	121.4	35.0	155.7	41.7	121.4	.13	.19
5/8"	5/8		6.25	159	22.7	101.0	33.7	149.9	43.3	192.6	51.4	149.9	.16	.24
3/4"	3/4		7.50	190	32.7	145.4	48.5	215.7	62.3	277.1	74.1	215.7	.23	.34

## Eagle Clear 95

Opis:  
Klinowy, bez kordu



Twardość:  
95A  
Atest spożywczy:  
Tak

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .55  
Stal .45  
UHMW .35

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale) (mm)		Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
					4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
3L	3/8 x 7/32		2.19	56	4.1	18.2	6.6	29.4	8.9	39.6	10.8	48.0	.03	.04
3L T-Top	9/16 x 19/64		2.50	64	6.1	27.1	9.9	44.0	13.3	59.2	16.2	72.1	.05	.07
3L Twin	15/16 x 17/64		2.50	64	11.4	50.7	18.6	82.7	25.0	111.2	30.5	135.7	.10	.15
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	3.13	79	7.6	33.8	12.3	54.7	16.6	73.8	20.2	89.8	.07	.10
A/13 Lo-Ridge-Top	1/2 x 7/16		3.13	79	7.6	33.8	12.3	54.7	16.6	73.8	20.2	89.8	.07	.10
A/13 Hi-Ridge-Top	1/2 x 5/8		6.00	152	12.5	55.6	20.3	90.3	27.4	121.9	33.4	148.6	.09	.13
A Twin	1 3/16 x 5/16		3.13	79	15.4	68.5	25.1	111.6	33.8	150.3	41.2	183.3	.15	.22
AA	1/2 x 13/32		4.13	105	10.8	48.0	17.6	78.3	23.7	105.4	28.8	128.1	.09	.13
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11.5	4.13	105	13.1	58.3	21.3	94.7	28.6	127.2	34.8	154.8	.11	.16
BB	11/16 x 9/16		5.63	143	16.5	73.4	26.8	119.2	36.1	160.6	44.0	195.7	.16	.24
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14.5	5.38	136	22.7	101.0	37.0	164.6	49.8	221.5	60.7	270.0	.19	.28
D/32 Ribbed	1 5/16 x 3/4		8.50	216	47.1	209.5	76.8	341.6	103.3	459.5	125.9	560.0	.38	.57

W razie jakichkolwiek pytań technicznych, dotyczących doboru prawidłowego produktu, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym pod nr telefonu +44 870 7577007.

\* szerokość jest to najszersze miejsce pasa, wysokość jest to najwyższe miejsce pasa, NIE uwzględniające nakładek specjalnych.

Podane wymiary są wymiarami orientacyjnymi.

## Eagle White 40D

Opis:  
Okrągły, bez korduMateriał:  
poliesterTwardość:  
40D  
Atest spożywczy:  
TakWspółczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .55  
Stal .45  
UHMW .35Zakres temperatur:  
-30°C to +80°C  
-22°F to +176°F

Profil	Średnica (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
3mm	3	1.18	30	1.9	8.3	2.9	12.8	3.8	16.8	4.5	20.2	.006	.009
4mm	4	1.57	40	3.3	14.8	5.1	22.8	6.7	29.8	8.1	35.9	.01	.015
5mm	5	2.00	50	5.2	23.1	8.0	35.6	10.5	46.7	12.6	56.0	.02	.03
6mm	6	2.38	60	7.5	33.7	11.5	51.2	15.1	67.2	18.2	80.9	.025	.04
8mm	8	3.10	80	13.3	59.2	20.5	91.2	26.8	119.2	32.3	143.7	.04	.06
10mm	10	4.00	100	20.8	92.5	32.0	142.2	41.9	186.5	50.5	224.6	.07	.10
12mm	12	4.75	120	29.9	133.2	46.0	204.7	60.4	268.5	72.7	323.5	.09	.13
15mm	15	5.90	150	46.8	208.1	71.9	319.9	94.3	419.6	113.6	505.4	.14	.21
18mm	18	7.10	180	67.4	299.7	103.6	460.6	135.8	604.2	163.6	727.8	.22	.33
20mm	20	7.88	200	83.2	370.0	127.9	568.7	167.7	745.9	202.0	898.5	.23	.34

Eagle White 40D  
Eagle White 40D SGTOpis:  
klinowy, bez kordu,  
z nakładką SuperGrip

Grubość nakładki 5mm

Dodaj 5mm do wysokości pasa podanej  
w tabeli, aby uzyskać wysokość całkowitąMateriał:  
poliester z nakładką SGT PVC  
Twardość:  
pas 40D, nakładka PVC 50AAtest spożywczy:  
White 40D Only;  
Not SGTWspółczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .55  
Stal .45  
UHMW .35Zakres temperatur:  
od -30°C do +80°C  
od -22°F do +176°FZakres temperatur: (SGT)  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale) (mm)	Minimalna średnica koła w calach (White 40D) (SGT)		Minimalna średnica koła w mm (White 40D) (SGT)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt) (White 40D) (SGT)		Waga 1 metra (kg) (White 40D) (SGT)	
						4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)					
8mmx5mm	8 x 5	2.60	—	65	—	6.3	28.0	10.8	48.0	14.8	65.8	18.3	81.4	.02	—	.03	—
Z/10	10 x 6.5	3.10	—	80	—	9.4	41.8	16.1	71.6	22.2	98.7	27.4	121.9	.05	—	.07	—
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	4.00	4.50	102	114	15.7	69.8	26.9	120.0	37.0	164.6	45.8	203.7	.13	.08	.12
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11.5	5.50	6.50	140	165	27.1	120.5	46.4	206.4	64.0	284.7	79.1	351.8	.19	.12	.18
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14.5	7.00	7.50	178	191	47.3	210.4	80.8	359.4	111.4	495.5	137.8	612.9	.28	.20	.30

## Eagle Blue 55D

Opis:  
Okrągły, bez korduMateriał:  
poliesterTwardość:  
55D  
Atest spożywczy:  
NieWspółczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .50  
Stal .40  
UHMW .30Zakres temperatur:  
od -30°C do +80°C  
od -22°F do +176°F

Profil	Średnica (mm)	Minimalna średnica koła (cale)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)			
3mm	3	1.50	38	3.5	15.7	5.4	24.2	7.1	31.4	8.4	37.3	.006	.009
4mm	4	2.00	51	6.3	28.0	9.7	43.0	12.6	55.9	14.9	66.2	.01	.015
5mm	5	2.50	64	9.8	43.7	15.1	67.2	19.6	87.3	23.3	103.5	.015	.025
6mm	6	3.00	76	14.1	62.9	21.8	96.8	28.3	125.8	33.5	149.0	.02	.03
8mm	8	4.00	103	25.1	111.8	38.7	172.0	50.3	223.6	59.5	264.9	.04	.06
10mm	10	5.00	127	39.3	174.6	60.4	268.7	78.5	349.2	93.0	413.8	.07	.10
15mm	15	7.50	190	88.3	392.9	135.9	604.5	176.7	785.8	209.3	931.0	.14	.21
18mm	18	9.00	229	127.2	565.8	195.7	870.5	254.4	1131.5	301.4	1340.6	.22	.33
20mm	20	10.00	254	157.0	698.5	241.6	1074.7	314.1	1396.9	372.1	1655.1	.23	.34

# Dane techniczne

## Eagle Blue 55D

Opis:  
klinowy, bez kordu



Materiał:  
poliester

Twardość:  
55D  
Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .50  
Stal .40  
UHMW .30

Zakres temperatur:  
od -30°C do +80°C  
od -22°F do +176°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale)	(mm)	Minimalna średnica koła (cale)	Obciążenie @ Naprężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)	
				4% (funt) (N)		6% (funt) (N)		8% (funt) (N)		10% (funt) (N)				
Z/10	10 x 6.5		3.13	80	22.2	98.8	32.7	145.2	41.0	182.4	47.5	211.2	.05	.07
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	4.00	102	35.5	158.1	52.3	232.4	65.6	291.8	76.0	337.9	.07	.10
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11.5	5.50	140	61.2	272.2	90.0	400.1	112.9	502.4	130.8	581.7	.11	.21
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14.5	7.00	178	108.5	482.7	159.5	709.5	200.3	890.8	231.9	1031.5	.19	.28

## Eagle Opaque 80 R

Opis:  
okrągły, z kordem



Twardość:  
80A  
Atest spożywczy:  
Nie

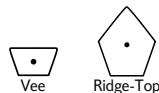
Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .75  
Stal .65  
UHMW .50

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (mm)	Minimalna średnica koła (cale)                      (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				1% (funt)      (N)		2% (funt)      (N)		3% (funt)      (N)		4% (funt)      (N)			
8mm	8	3.13	80	4.3	19.2	10.7	47.6	15.4	68.4	19.0	84.6	.04	.06
10mm	10	3.93	100	9.7	43.1	24.1	107.2	34.6	153.9	42.8	190.3	.06	.09
15mm	15	5.90	150	21.8	97.0	54.2	241.1	77.9	346.4	96.3	428.2	.14	.21

## Eagle Opaque 80 R

Opis:  
klinowy, z kordem



Twardość:  
80A  
Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .75  
Stal .65  
UHMW .50

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale) (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)	Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)		
			1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)					
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	3.13	80	6.2	27.5	16.7	74.4	25.2	111.9	30.8	136.8	.07	.10
A/13 Ridge-Top		13 x 16	6.30	160	6.2	27.5	16.7	74.4	25.2	111.9	30.8	136.8	.09	.13
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11	4.38	110	11.0	48.8	29.7	132.0	44.6	198.4	54.5	242.6	.11	.16
B/17 Ridge-Top		17 x 19.5	7.88	200	11.0	48.8	29.7	132.0	44.6	198.4	54.5	242.6	.13	.19

W razie jakichkolwiek pytań technicznych, dotyczących doboru prawidłowego produktu, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym pod nr telefonu +44 870 7577007.

\* szerokość jest to najszersze miejsce pasa, wysokość jest to najwyższe miejsce pasa, NIE uwzględniające nakładek specjalnych.

Podane wymiary są wymiarami orientacyjnymi.

Eagle Ivory 85 R  
Eagle Ivory 85 RSGTOpis:  
klinowy, z kordem,  
z nakładką SuperGrip← Grubość nakładki 5mm  
Dodaj 5mm do wysokości pasa podanej  
w tabeli, aby uzyskać wysokość całkowitąTwardość:  
85A; nakładka PVC 50A,  
TPE 55A  
PU 70AAtest spożywczy:  
NieWspółczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal .60  
UHMW .45Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale)	(mm)	Minimalna średnica koła w calach (Ivory 85) (SGT)		Minimalna średnica koła w mm (Ivory 85) (SGT)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt) (Ivory 85 R) (RSGT)		Waga 1 metra (kg) (Ivory 85 R) (RSGT)	
							1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)					
Z/10		10 x 6.5	2.38	—	60	—	2.9	12.7	8.6	38.2	13.7	60.8	17.4	77.6	.05	—	.07	—
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	3.13	3.60	80	92	5.0	22.2	15.1	67.0	24.0	106.7	30.6	136.1	.07	.08	.10	.12
A/13 Ridge-Top		13 x 16	6.30	—	160	—	5.0	22.2	15.1	67.0	24.0	106.7	30.6	136.1	.09	—	.13	—
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11	4.38	4.88	110	124	8.8	39.4	26.7	118.8	42.5	189.2	54.3	241.3	.11	.12	.16	.18
B/17 Ridge-Top		17 x 19.5	7.88	—	200	—	8.8	39.4	26.7	118.8	42.5	189.2	54.3	241.3	.13	—	.19	—
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14	5.50	6.00	140	152	14.6	65.1	44.2	196.7	70.4	313.1	89.8	399.4	.19	.20	.28	.30
C/22 Ridge-Top		22 x 24.5	11.00	—	280	—	14.6	65.1	44.2	196.7	70.4	313.1	89.8	399.4	.28	—	.41	—
C/22 Ridge-Top		22 x 28.5	11.00	—	280	—	14.6	65.1	44.2	196.7	70.4	313.1	89.8	399.4	.32	—	.47	—

## Eagle Orange 85 R

Opis:  
okrągły, z kordemTwardość:  
85A  
Atest spożywczy:  
TakWspółczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal .60  
UHMW .45Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (cale) (mm)		Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
					1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)			
6mm		6	2.38	60	0.8	3.6	2.8	12.3	5.4	24.1	7.8	34.6	.025	.04
1/4"	1/4	6.3	2.50	64	0.8	3.6	2.8	12.3	5.4	24.1	7.8	34.6	.03	.05
5/16"	5/16		3.13	79	1.3	5.6	4.3	19.3	8.5	37.6	12.1	54.0	.04	.06
8mm		8	3.13	80	1.3	5.6	4.3	19.3	8.5	37.6	12.1	54.0	.04	.06
3/8"	3/8	9.5	3.75	95	1.8	8.0	6.2	27.8	12.2	54.2	17.5	77.8	.06	.09
10mm		10	3.94	100	2.6	11.6	10.1	39.5	17.1	76.1	24.9	110.7	.06	.09
12mm		12	4.75	120	3.3	14.7	11.5	51.2	22.5	100.0	32.3	143.7	.09	.13
1/2"	1/2	12.5	5.00	127	3.2	14.2	11.1	49.4	21.6	96.3	31.1	138.2	.10	.15
9/16"	9/16		5.63	143	4.1	18.0	14.0	62.5	27.4	121.9	39.3	175.0	.13	.19
15mm		15	5.90	150	4.5	20.0	15.5	68.9	30.2	134.3	43.4	193.0	.14	.21
5/8"	5/8		6.25	159	5.0	22.3	17.3	77.1	33.8	150.4	48.6	216.0	.16	.24
3/4"	3/4		7.50	191	7.2	32.1	25.0	111.1	48.7	216.6	69.9	311.1	.23	.34
20mm		20	7.88	200	7.6	33.8	26.3	116.9	51.1	227.3	73.4	326.5	.23	.34

## Eagle Orange 85 R

Opis:  
klinowy, z kordemTwardość:  
85A  
Atest spożywczy:  
TakWspółczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal .60  
UHMW .45Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale) (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)	Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)		
			1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)					
Z/10	10 x 6.5	2.38	60	2.6	11.4	6.1	27.0	9.7	43.0	12.7	56.6	.05	.07	
A/13	1/2 x 5/16	13 x 8	3.13	80	4.0	17.9	9.5	42.4	15.2	67.6	20.0	89.0	.07	.10
B/17	11/16 x 13/32	17 x 11.5	4.38	110	7.0	30.9	16.5	73.3	26.2	116.7	34.5	153.7	.11	.16
C/22	29/32 x 17/32	22 x 14.5	5.50	140	12.1	53.8	28.7	127.7	45.7	203.3	60.2	267.8	.19	.28

# Dane techniczne

## Eagle Hyfen 85 R

Opis:  
okrągły, z kordem



Twardość:  
85A  
Atest spożywczy:  
Tak

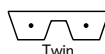
Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal .60  
UHMW .45

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (cale) (mm)		Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Naprężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
					1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)			
3/16"	3/16		2.00	51	2.8	12.5	8.4	37.4	11.9	52.9	14.7	65.4	.01	.015
1/4"	1/4	6.3	2.75	70	3.0	13.4	9.5	42.3	14.9	66.3	18.7	83.2	.03	.05
5/16"	5/16		3.44	87	3.7	16.5	12.4	55.2	20.0	89.0	27.8	123.7	.04	.06
3/8"	3/8	9.5	4.13	105	7.3	32.5	26.2	116.5	43.5	193.5	57.4	255.3	.06	.09
1/2"	1/2	12.5	5.50	140	7.3	32.5	26.2	116.5	43.5	193.5	57.4	255.3	.10	.15
9/16"	9/16		6.19	157	16.7	74.3	36.6	162.8	58.0	258.0	75.8	337.2	.13	.19
5/8"	5/8		6.88	175	16.7	74.3	36.6	162.8	58.0	258.0	75.8	337.2	.16	.24
3/4"	3/4		8.25	210	16.7	74.3	36.6	162.8	58.0	258.0	75.8	337.2	.23	.34

## Eagle Hyfen 85 R

Opis:  
klinowy, z kordem



Twardość:  
85A  
Atest spożywczy:  
Tak

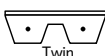
Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal .60  
UHMW .45

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Naprężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)			
3L Twin	15/16 x 17/64	3.00	76	14.4	63.9	20.7	91.9	27.8	123.8	35.3	156.8	.10	.15
A Ridge-Top	1/2 x 9/16	6.19	157	17.4	77.4	25.1	111.4	33.8	150.1	42.8	190.2	.09	.13
A Twin	1 3/16 x 5/16	3.44	87	16.5	73.3	23.7	105.5	31.9	142.1	40.5	180.0	.15	.22
B Ridge-Top	21/32 x 11/16	7.50	191	25.7	114.4	37.0	164.6	49.8	221.7	63.2	280.9	.13	.19
D	1 1/4 x 3/4	12.00	305	77.1	343.0	111.0	493.6	149.5	664.9	189.4	842.4	.38	.57

## Eagle Hyfen 85 CXF Eagle Hyfen 85 CXR

Opis:  
klinowy, z kordem



← Nakładka 2,5mm

Dodaj 2,5mm do wysokości pasa podanej  
w tabeli, aby uzyskać wysokość całkowitą

Twardość:  
pas 85A, nakładka 60A  
Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .70  
Stal .60  
UHMW .45

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Naprężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)			
A	1/2 x 5/16	4.50	114	22.2	98.6	29.6	131.7	36.7	163.1	43.4	193.2	.07	.10
A Twin	1 3/16 x 5/16	4.50	114	16.5	73.3	23.7	105.5	31.9	142.1	40.5	180.0	.15	.22
B	21/32 x 13/32	5.50	140	32.7	145.7	43.7	194.6	54.1	240.9	64.1	285.3	.11	.16
C	7/8 x 17/32	7.00	178	48.9	217.6	65.4	290.7	80.9	359.9	95.9	426.3	.15	.22
D	1 1/4 x 3/4	12.50	318	96.4	428.7	128.7	572.6	159.4	708.8	188.8	839.7	.38	.57

W razie jakichkolwiek pytań technicznych, dotyczących doboru prawidłowego produktu, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym pod nr telefonu +44 870 7577007.

\* szerokość jest to najszersze miejsce pasa, wysokość jest to najwyższe miejsce pasa, NIE uwzględniające nakładek specjalnych.

Podane wymiary są wymiarami orientacyjnymi.

## Eagle Green 89 RT

Opis:  
okrągły, z kordem, szorstki



Twardość:  
89A  
Atest spożywczy:  
Nie

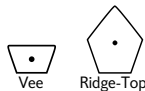
Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .50  
Stal .40  
UHMW .30

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)			
5mm	5	2.00	50	1.7	7.4	5.0	22.2	10.2	45.5	15.8	70.1	.02	.03
6mm	6	2.38	60	2.4	10.6	7.2	32.0	14.7	65.5	22.7	101.0	.025	.04
7mm	7	2.75	70	3.3	14.5	9.8	43.5	20.0	89.1	30.9	137.4	.03	.05
8mm	8	3.13	80	4.3	18.9	12.8	56.8	26.2	116.4	40.4	179.5	.04	.06
10mm	10	3.94	100	6.6	29.6	20.0	88.8	40.9	181.9	63.1	280.5	.06	.09
12mm	12	4.75	120	9.6	42.6	28.8	127.9	58.9	262.0	90.8	403.9	.09	.13
15mm	15	5.90	150	15.0	66.5	44.9	199.8	92.0	409.3	141.9	631.1	.14	.21
18mm	18	7.00	180	21.5	95.8	64.7	287.8	132.5	589.4	204.3	908.8	.22	.33

## Eagle Green 89 R

Opis:  
klinowy, z kordem



Twardość:  
89A  
Atest spożywczy:  
Nie

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .65  
Stal .55  
UHMW .40

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)			
A/13	13 x 8	3.70	95	13.4	59.8	51.9	230.8	80.9	360.1	101.3	450.8	.07	.10
A/13 Ridge-Top	13 x 16	6.30	160	13.4	59.8	51.9	230.8	80.9	360.1	101.3	450.8	.09	.13
B/17	17 x 11	4.70	120	19.6	87.2	71.8	319.3	127.1	565.6	166.4	740.7	.11	.16
B/17 Ridge-Top	17 x 19.5	8.10	205	19.6	87.2	71.8	319.3	127.1	565.6	166.4	740.7	.13	.19
C/22	22 x 14	5.90	150	35.0	155.7	131.5	218.8	218.8	873.8	280.5	1248.3	.19	.28
C/22 Ridge-Top	22 x 24.5	11.00	280	35.0	155.7	131.5	218.8	218.8	973.8	280.5	1248.3	.28	.41
C/22 Ridge-Top	22 x 28.5	11.00	280	35.0	155.7	131.5	218.8	218.8	973.8	280.5	1248.3	.32	.47

## Eagle Beige 95 R

Opis:  
okrągły, z kordem



Twardość:  
95A  
Atest spożywczy:  
Tak

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .55  
Stal .45  
UHMW .35

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Średnica (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)			
5mm	5	2.38	60	1.5	6.7	2.7	12.2	4.1	18.1	5.3	80.5	.02	.03
8mm	8	3.75	96	3.8	17.1	7.0	31.2	10.4	46.2	13.6	205.5	.04	.06
10mm	10	4.75	120	6.0	26.7	11.0	48.8	16.2	72.2	21.2	321.1	.06	.09
15mm	15	7.10	180	13.5	60.1	24.7	109.7	36.5	162.5	47.8	722.8	.14	.21

# Dane techniczne

## Eagle Beige 95 R

Opis:  
klinowy, z kordem



Twardość:  
95A  
Atest spożywczy:  
Tak

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .55  
Stal .45  
UHMW .35

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale) (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)			
3L	3/8 x 7/32	2.63	67	11.1	49.2	25.8	114.8	37.9	168.4	46.6	207.2	.03	.05
3L Cogged	3/8 x 7/32	2.38	60	11.1	49.4	25.8	114.8	37.9	168.6	46.6	207.3	.03	.05
Z/10	10 x 6.5	2.81	72	12.5	55.6	29.0	129.0	42.6	189.5	52.4	233.1	.05	.07
A/13	1/2 x 3/8	3.75	96	20.6	91.6	48.0	213.5	70.5	313.6	86.7	385.6	.07	.10
A/13 Cogged	13 x 8	3.13	80	20.6	91.6	48.0	213.5	70.5	313.6	86.7	385.6	.06	.09
B/17	2 1/32 x 1/2	5.19	132	35.5	157.9	83.0	369.2	121.7	541.3	149.8	666.3	.11	.16
B/17 Cogged	17 x 11	4.38	110	35.5	157.9	83.0	369.2	121.7	541.3	149.8	666.3	.10	.15
C/22	7/8 x 5/8	6.63	168	61.9	275.3	144.5	642.7	212.0	943.0	260.9	1160.5	.19	.28
C/22 Cogged	22 x 14	5.50	140	61.9	275.3	144.5	642.7	212.0	943.0	260.9	1160.5	.18	.27

## Eagle Hyfen 95 R

Opis:  
klinowy, z kordem



Twardość:  
95A  
Atest spożywczy:  
Tak

Współczynnik tarcia:  
Stal kwasoodporna .55  
Stal .45  
UHMW .35

Zakres temperatur:  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Profil	Wymiary: szerokość x wysokość* (cale)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Napężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
				1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)			
A	1/2 x 3/8	4.50	114	22.3	99.2	32.4	144.2	41.6	185.2	50.4	224.1	.07	.10
A Cogged	1/2 x 3/8	3.50	89	22.3	99.2	32.4	144.2	41.6	185.2	50.4	224.1	.06	.09
B	2 1/32 x 1/2	6.00	152	32.9	146.5	47.9	213.0	61.5	273.5	74.4	330.9	.11	.16
B Cogged	2 1/32 x 1/2	4.50	114	32.9	146.5	47.9	213.0	61.5	273.5	74.4	330.9	.10	.15
C	7/8 x 5/8	7.50	191	49.2	218.8	71.5	318.2	91.9	408.6	111.2	494.4	.19	.28
C Cogged	7/8 x 5/8	6.50	216	49.2	218.8	71.5	318.2	91.9	408.6	111.2	494.4	.18	.27

## Eagle Can Cable

Opis:  
okrągły, z kordem



Materiał:  
poliester kolor czerwony;  
polimer specjalny

Twardość:  
wg opisu w  
tabeli poniżej

Atest spożywczy:  
wszystkie poza Red

Zakres temperatur:  
(RED)  
od -30°C do +66°C  
od -22°F do +150°F

Zakres temperatur:  
(pozostałe)  
-30°C to +80°C  
-22°F to +176°F

Profil	Twardość	Średnica Ø	Minimalna średnica koła (cale) (mm)		Obciążenie @ Naprężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
					1% (funt) (N)		2% (funt) (N)		3% (funt) (N)		4% (funt) (N)			
Red 50D CC LCF	50D	3/8"	10.00	254	23.8	105.9	57.8	257.2	104.3	463.7	152.2	677.2	.06	.09
Blue 55D CC	55D	3/8"	12.00	305	18.1	80.5	42.8	190.4	79.4	353.2	118.4	526.6	.06	.09
Natural 55D CC	55D	3/8"	12.00	305	18.1	80.5	42.8	190.4	79.4	353.2	118.4	526.6	.06	.09
Green 63D CC	63D	3/8"	12.00	305	18.1	80.5	42.8	190.4	79.4	353.2	118.4	526.6	.06	.09
Natural 63D CC	63D	3/8"	12.00	305	18.1	80.5	42.8	190.4	79.4	353.2	118.4	526.6	.06	.09
Blue 55D Aramid CC	55D	9.5mm	12.00	305	41.7	185.5	149.1	663.2	281.1	1250.4	N/A	N/A	.06	.09

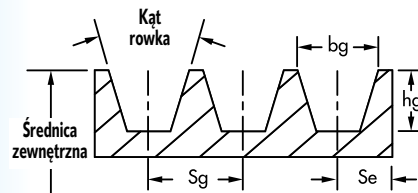
W razie jakichkolwiek pytań technicznych, dotyczących doboru prawidłowego produktu, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym pod nr telefonu +44 870 7577007.

\* szerokość jest to najszersze miejsce pasa, wysokość jest to najwyższe miejsce pasa, NIE uwzględniające nakładek specjalnych.

Podane wymiary są wymiarami orientacyjnymi.

## Pasy klinowe

Wszystkie klasyczne profile pasów klinowych (A, B, Z oraz D) a także pasy o profilu 3L zostały zaprojektowane, aby pasować na koła zgodne z wymogami RMA, przedstawione na rysunku nr 1 poniżej.



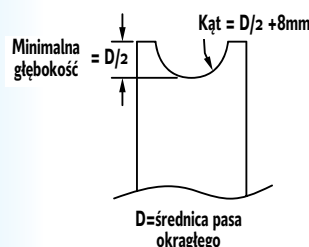
Rysunek nr 1

Profil koła	Średnica koła	Kąt rowka	b <sub>g</sub> (cali)	h <sub>g</sub> Min (cali)	S <sub>g</sub> (cali)	S <sub>e</sub> (in.)
A/13	Do 5.4"	34° ±0.33°	0.494 ±0.005	0.460	0.625 ±0.025	+0.090 -0.062
	Powyżej 5.4"	38° ±0.33°	0.504 ±0.005	0.550	0.750 ±0.025	+0.120 -0.065
B/17	Do 7.0"	34° ±0.33°	0.637 ±0.006	0.550	0.750 ±0.025	+0.120 -0.065
	Powyżej 7.0"	38° ±0.33°	0.650 ±0.006	0.550	0.750 ±0.025	+0.120 -0.065
C/22	Do 7.99"	34° ±0.33°	0.879 ±0.007	0.750	1.000 ±0.025	+0.160 -0.070
	8.0" do 12.0"	38° ±0.33°	0.895 ±0.007	0.750	1.000 ±0.025	+0.160 -0.070
D/32	Do 12.99"	34° ±0.33°	1.259 ±0.008	1.020	1.438 ±0.025	+0.220 -0.080
	13.0" do 17.0"	36° ±0.33°	1.271 ±0.008	1.020	1.438 ±0.025	+0.220 -0.080
3L	2.2" do 3.1"	34° ±0.33°	0.364 ±0.005	0.406	0.500 ±0.025	+0.062 -0.032
	3.2" do 4.2"	36° ±0.33°	0.364 ±0.005	0.406	0.500 ±0.025	+0.062 -0.032

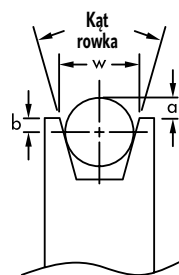
Wielkości zostały podane w calach.

## Pasy okrągłe

Pasy Eagle® zostały dopasowane do standardowych kół z rowkami dla profili okrągłych (Rysunek nr 2). Pasy okrągłe mogą pracować także na kołach pod pasy klinowe (Rysunek nr 3). Tabela z prawej strony uwzględnia dane techniczne, gdy pas okrągły pracuje na kołach klinowych.



Rysunek nr 2



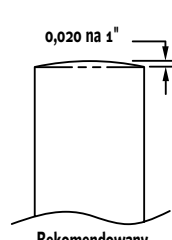
Rysunek nr 3

Profil koła	Średnica koła (cale)	Kąt rowka	Średnica pasa	Wymiary (cali)		
				w	a	b
2L	Poniżej 1.50"	32°	3/16"	.240	.010	.084
2L	1.50" do 1.99" O.D.	34°	3/16"	.243	.016	.078
			1/4"	.243	.153	-.028
2L	2.00" do 2.50" O.D.	36°	3/16"	.246	.020	.074
			1/4"	.246	.151	-.026
2L	Powyżej 2.50" O.D.	38°	3/16"	.250	.020	.074
			1/4"	.250	.146	-.021
3L	Poniżej 2.20" O.D.	32°	1/4"	.360	-.049	.174
			5/16"	.360	.094	.062
3L	2.20" do 3.19" O.D.	34°	1/4"	.364	-.043	.168
			5/16"	.364	.094	.062
3L	3.20" do 4.20" O.D.	36°	1/4"	.368	-.037	.062
			5/16"	.368	.095	.061
3L	Powyżej 4.20" O.D.	38°	1/4"	.372	-.031	.156
			5/16"	.372	.095	.061
A/13	2.60" do 5.40" D.D.	34°	5/16"	.494	-.118	.274
			3/8"	.494	.019	.168
			1/2"	.494	.297	-.047
A/13	Powyżej 5.40" D.D.	38°	5/16"	.504	-.097	.253
			3/8"	.504	.030	.157
			1/2"	.504	.286	.036
B/17	4.60" do 7.00" D.D.	34°	1/2"	.637	.062	.188
			9/16"	.637	.199	.082
			5/8"	.637	.340	-.027
B/17	Powyżej 7.00" D.D.	38°	1/2"	.650	.074	.176
			9/16"	.650	.200	.081
			5/8"	.650	.331	-.018
C/22	7.00" do 7.99" D.D.	34°	5/8"	.879	-.056	.369
			3/4"	.879	.218	.157
C/22	8.00" do 12.00" D.D.	36°	5/8"	.887	-.041	.354
			3/4"	.887	.222	.153
C/22	Powyżej 12.00" D.D.	38°	5/8"	.895	-.027	.340
			3/4"	.895	.226	.149

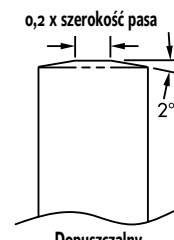
Uwaga: Podane dane nie uwzględniają naprężenia pasa  
Wszystkie wymiary podane są w mm.

## Pasy płaskie

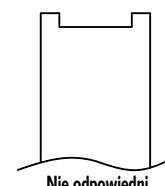
Wszystkie poliuretanowe pasy płaskie mają tendencję do zsuwania się z kół/wałków w kierunku poprzecznym. Z tego względu, płaskie lub proste koła nie są polecane w aplikacjach z płaskimi pasami. Aby utrzymać pas we właściwej pozycji, koło musi być wypukłe. Rysunek nr 4 ilustruje rekomendowane rozwiązanie tego typu. Rysunek nr 5 przedstawia rozwiązanie dopuszczalne. Rysunek nr 6 przedstawia płaskie koło, które nie jest zalecane do pracy z pasami płaskimi. Pomimo kołnierzy z obu stron, pas podczas pracy może przemieścić się i zsunąć z koła.



Rysunek nr 4



Rysunek nr 5

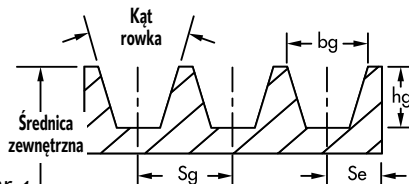


Rysunek nr 6

# Dane techniczne – wymiary metryczne

## Pasy klinowe

Wszystkie poliuretanowe pasy klinowe występują w klasycznych profilach : Z/10, A/13 B/17, C/22 oraz D/32, i zostały zaprojektowane zgodnie ze standardami ISO i DIN 2215, aby pasować na standardowo używane koła, co przedstawia rysunek nr 1 poniżej:



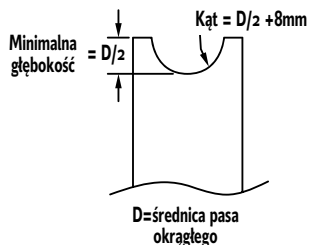
Rysunek nr 1

Profil koła	Średnica koła	Kąt rowka	b <sub>g</sub> (mm)	h <sub>g</sub> Min (mm)	S <sub>g</sub> (mm)	S <sub>e</sub> (mm)
Z/10	Do 80mm Powyżej 80mm	34° ±1° 38° ±1°	9.7	11	12 ±0.3	8 ±0.6
A/13	Do 118mm Powyżej 118mm	34° ±1° 38° ±1°	12.7	14	15 ±0.3	10 ±0.6
B/17	Do 190mm Powyżej 190mm	34° ±1° 38° ±1°	16.3	18	19 ±0.4	12.5 ±0.8
C/22	Do 315mm Powyżej 315mm	34° ±1° 38° ±30'	22	24	25.5 ±0.5	17 ±1.0
D/32	Do 500mm Powyżej 500mm	36° ±30' 38° ±30'	32	28	37 ±0.6	24 ±2.0

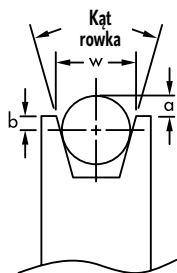
Wielkości zostały podane w calach.

## Pasy okrągłe

Pasy Eagle zostały dopasowane do standardowych kół z rowkami dla profili okrągłych (Rysunek nr 2). Pasy okrągłe mogą pracować także na kołach pod paski klinowe (Rysunek nr 3). Tabela z prawej strony uwzględnia dane techniczne, gdy pas okrągły pracuje na kołach klinowych.



Rysunek nr 2



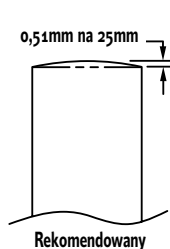
Rysunek nr 3

Rozmiar koła	Średnica koła	Kąt rowka	Średnica pasa (mm)	Wymiary (mm)		
				w	a	b
Z/10	Do 80mm włącznie	34°	7	9.7	-0.39	3.89
			8	9.7	1.82	2.18
			9.5	9.7	5.14	-0.39
Z/10	Powyżej 80mm	38°	7	9.7	0.17	3.34
			8	9.7	2.19	1.81
			9.5	9.7	5.25	-0.50
A/13	Do 118mm włącznie	34°	9.5	12.7	0.23	4.52
			10	12.7	1.33	3.67
			12	12.7	5.75	0.25
A/13	Powyżej 118mm	38°	9.5	12.7	0.90	3.85
			10	12.7	1.91	3.09
			12	12.7	5.98	0.02
B/17	Do 190mm włącznie	34°	12	16.3	-0.14	6.14
			15	16.3	6.50	1.00
			16	16.3	8.71	-0.71
B/17	Powyżej 190mm	38°	12	16.3	0.76	5.24
			15	16.3	6.87	0.63
			16	16.3	8.90	-0.90
C/22	Do 315mm włącznie	34°	20	22	8.22	1.78
C/22	Powyżej 315mm	38°	20	22	9.00	1.23

Uwaga : Podane dane nie uwzględniają naprężenia pasa  
Wszystkie wymiary podane są w mm.

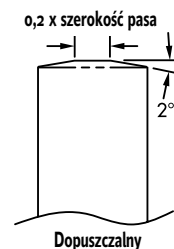
## Pasy płaskie

Wszystkie poliuretanowe pasy płaskie mają tendencję do zsuwania się z kół/wałków w kierunku poprzecznym. Z tego względu, płaskie lub proste koła nie są polecane w aplikacjach z płaskimi pasami. Aby utrzymać pas we właściwej pozycji, koło musi być wypukłe. Rysunek nr 4 ilustruje rekomendowane rozwiązanie tego typu. Rysunek nr 5 przedstawia rozwiązanie dopuszczalne. Rysunek nr 6 przedstawia płaskie koło, które nie jest zalecane do pracy z pasami płaskimi. Pomimo kołnierzy z obu stron, pas podczas pracy może przemieścić się i zsunąć z koła.



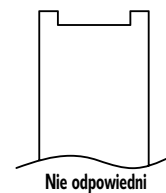
Rekomendowany

Rysunek nr 4



Dopuszczalny

Rysunek nr 5



Nie odpowiedni

Rysunek nr 6

## Napężenie pasów

Do prawidłowej pracy, wszystkie pasy wymagają pewnego napięcia. Jego określenie jest zależne od kilku czynników, m.in. typu pasa, jego konstrukcji i obciążenia. Dane konkretnego pasa znajdują się w niniejszym katalogu, w rozdziale Dane Techniczne, a obciążenie wynika z danej aplikacji.

**Pasy bez kordu:** Cechą wyróżniającą pasy poliuretanowe bez kordu jest ich elastyczność i w przypadku rozciągnięcia, powrót do pierwotnego kształtu. Ta „pamięć” materiału sprawia, że pasy poliuretanowe posiadają właściwości samonapinające. W trakcie pierwszej instalacji materiał nie powraca jednak w 100% do swojej pierwotnej długości, a z czasem traci swą elastyczność. Zjawisko to jest nazywane zanikiem naprężenia. Aby temu zapobiec, pasy poliuretanowe wymagają stosunkowo mocnego naprężenia wstępnego. Dla większości aplikacji, naprężenie powinno wynosić od 6% do 10%. W pewnych przypadkach możliwe jest zastosowanie większego naprężenia, co może jednak skutkować przekroczeniem wytrzymałości.

**Pasy z kordem:** Pasy wzmocnione posiadają wewnętrzny kord, który zwiększa ich wytrzymałość, jednocześnie zmniejszając elastyczność i rozciągliwość. Pozwala to na przeniesienie znacznie większego obciążenia w porównaniu do pasów bez kordu. Ponieważ pas z kordem (w obwodzie zamkniętym) ma zasadniczo określoną długość, nie można go rozciągać tak jak pasa bez kordu. W związku z tym, pas taki wymaga zastosowania mechanicznego napinacza, w celu uzyskania właściwego naprężenia oraz zlikwidowania ewentualnego luzu. Naprężenie pasów z kordem powinno wynosić do 4%.

## Właściwa długość pasa podczas instalacji

W tej części, posłużymy się dwoma pojęciami związanymi z długością, która jest definiowana poprzez:

1. **Długość referencyjna:** Długość określona poprzez rozciągnięcie na kołach elastycznej miary bądź za pomocą programu do projektowania CAD. Kalkulację można wykonać dzięki poniżej przedstawionemu równaniu. Napinacz należy ustawić w pozycji minimum, aby umożliwić maksymalny zakres regulacji w przyszłości. Uwaga: poniższy wzór ma zastosowanie tylko w przypadku aplikacji z dwoma kołami.

$$L = 2C + \frac{\pi}{2}(D + d) + \frac{(D - d)^2}{4C} \quad \text{where: } L = \text{gdzie: } L = \text{długość instalacyjna}$$

C = odległość pomiędzy środkami kół/wałków  
D = średnica koła dużego  
d = średnica koła małego

2. **Długość przycięcia:** Długość, na którą pas zostaje przycięty przed zgrzaniem.

Zastosuj następujący wzór aby z długości referencyjnej określić długość przycięcia:

*Zgrzewanie doczołowe pasów bez kordu:*

*Długość przycięcia = Długość referencyjna – (1 + % naprężenia)*

Przykład: Długość referencyjna pasa bez kordu wynosi 44" (1120mm), wymaga 8% naprężenia, a pas będzie zgrzewany doczołowo. Długość przycięcia obliczono po prawej stronie.

$$\begin{aligned} \text{Długość przycięcia} &= 44" \div (1 + 8\%) & \text{Długość przycięcia} &= 1120\text{mm} \div (1 + 8\%) \\ &= 44" \div 1.08 & &= 1120\text{mm} \div 1.08 \\ &= 40.7" & &= 1037\text{mm} \end{aligned}$$

*Zgrzewanie na zakładkę pasów z kordem:*

*Długość przycięcia = Długość referencyjna + 1,5" (38mm)*

Przykład: Długość referencyjna pasa z kordem wynosi 44" (1120mm) i będzie on zgrzewany na zakładkę. Do zgrzewu na zakładkę zużywa się 1,5" (38mm) długości pasa. Długość przycięcia obliczono po prawej stronie.

$$\begin{aligned} \text{Długość przycięcia} &= 44" + 1.5" & \text{Długość przycięcia} &= 1120\text{mm} + 38\text{mm} \\ &= 45.5" & &= 1158\text{mm} \end{aligned}$$

*Zgrzewanie doczołowe pasów z kordem: Długość przycięcia = długość referencyjna*

Przykład: Długość referencyjna pasa z kordem wynosi 44" (1120mm) i będzie on zgrzewany doczołowo. Do zgrzewu zużywa się nieznaczna ilość pasa, w związku z czym Długość przycięcia i Długość referencyjna są takie same. Długość przycięcia obliczono po prawej stronie.

$$\begin{aligned} \text{Długość przycięcia} &= 44" & \text{Długość przycięcia} &= 1120\text{mm} \end{aligned}$$

## Temperatura

Zakres temperatur dla poliuretanu wyznacza materiał termoplastyczny używany do produkcji. W przypadku wszystkich termoplastów, ich cechy fizyczne zmieniają się wraz z temperaturą. W bardzo wysokiej temperaturze materiał mięknie, traci swoją wytrzymałość i znacznie wydłuża się. W niskich temperaturach materiał sztywnieje i staje się bardziej kruchy co może spowodować jego pęknięcie. Zakresy temperatur dla poszczególnych pasów Eagle znajdują się w rozdziale Dane techniczne.

## Minimalny rozmiar kół

Najczęstszym popełnianym błędem na etapie projektowania jest wybór koła o zbyt małej średnicy dla danego pasa. W większości, pasy bez kordu mogą pracować na kołach o mniejszej średnicy niż pasy wewnętrznie wzmocnione. Pasy ze wzmocnieniem wymagają zastosowania kół o większej średnicy ze względu na ryzyko zmęczenia materiałowego kordu. W tabelach dotyczących konkretnych pasów znajdują się dokładne dane dotyczące minimalnych średnic kół.

## Tolerancja dla poszczególnych profili

Pasy okrągłe:

Poniżej i włącznie z 5mm (3/16")	+/- 0.127mm (0.005")
Powyżej 5mm (3/16") aż do 6.3mm (1/4")	+/- 0.178mm (0.007")
Powyżej 6.3mm (1/4") aż do 14mm (6/16")	+/- 0.245mm (0.010")
Powyżej 14mm (9/16")	+/- 0.305mm (0.012")

Pasy płaskie i klinowe:

Wszystkie profile +/- 0.381mm (0.015")

*Jeżeli wymagasz mniejszych tolerancji, skontaktuj się z działem technicznym Fenner Drives.*

# Dane techniczne – wybór produktu, transport

- Wróć do danych technicznych w celu sprawdzenia materiału i profilu pasa
- Zastosuj jeden z poniższych wzorów, najbardziej odpowiedni dla Twojej aplikacji (Uwaga: jeśli pas podparty jest dodatkowymi kołami użyj 0,17 dla  $\mu$ )
  - transport poziomy z prowadnicą  

$$T_e = W_t \times \mu + B_{wt}$$
  - transport poziomy z prowadnicą i akumulacją produktu  

$$T_e = W_t \times \mu + B_{wt} + A_{wt}$$
  - transport pochyły z prowadnicą  

$$T_e = \frac{W_t \times (H_t + \mu \times \sqrt{C^2 + H_t^2}) + B_{wt}}{C}$$
  - transport pochyły z prowadnicą i akumulacją produktu  

$$T_e = \frac{W_t \times (H_t + \mu \times \sqrt{C^2 + H_t^2}) + B_{wt} + A_{wt}}{C}$$
- Określ naprężenie ( $T_1$ ).  
 Pasy płaskie i okrągłe:  $T_1 = T_e \times 2$   
 Pasy klinowe:  $T_1 = T_e \times 1.25$
- Posiłkując się danymi technicznymi dla poszczególnych pasów porównaj  $T_1$  z obciążeniem podczas pracy przy maksimum % naprężeniu. W przypadku pojedynczego pasa, możliwe że  $T_1$  nie ulegnie zmianie. Jeżeli wymagane jest użycie więcej niż jednego pasa, podziel  $T_1$  przez wartość obciążenia przy maksimum % naprężeniu, aby obliczyć ilość pasów. Otrzymaną wartość zaokrąglij do najbardziej zbliżonej.
- Oblicz obciążenie pasa dzieląc  $T_1$  przez ilość pasów. Używając Danych Technicznych określ napięcie instalacyjne dla poszczególnego pasa.  
 Aby określić właściwą długość pasa, patrz „Właściwa długość pasa podczas instalacji” na poprzedniej stronie.

Przy czym:

- $T_e$  = napięcie efektywne
- $W_t$  = całkowite obciążenie przenośnika
- $C$  = odległość pomiędzy środkami wałków
- $B_{wt}$  = waga pasa  $\times C$
- $A_{wt}$  = waga skumulowanego produktu  
(gdzie  $\mu$  stanowi współczynnik tarcia między pasem a produktem)
- $H_t$  = różnica wysokości
- $\mu$  = współczynnik tarcia prowadnicy względem pasa  
(sprawdź w tabeli danych technicznych produktu)

## Przykład doboru produktu

Eagle Orange 85 Eagle Clear 85		Opis: okrągły, bez kordu	Twardość: 85A Atest spożywczy: Tak	Współczynnik tarcia: Stal kwasoodporna .70 Stal .60 UHMW .45				Zakres temperatur: od -30°C do +66°C od -22°F do +150°				
Profil	Średnica (cale) (mm)	Minimalna średnica koła (cale) (mm)	Obciążenie @ Naprężenie w procentach								Waga 1 stopy (funt)	Waga 1 metra (kg)
			4% (funt) (N)	6% (funt) (N)	8% (funt) (N)	10% (funt) (N)						
6 mm	6	1.88	4.8	7.6	11.6	15.6	19.1					
1/4"	1/4"	2.00	51	8.5	12.9	17.3	21.4					

- Dobór pasa z uwzględnieniem materiału i profilu

### PRZYKŁAD 1

- Rozważane zastosowanie pasa Eagle Orange 85, okrągłego, o średnicy 6mm  
 Długość przenośnika (C) = 10ft  
 Nachylenie = brak  
 Akumulacja produktu = nie  
 Całkowite obciążenie pasa = 15lbs  
 Podparcie pasa = prowadnica UHMW
- Transport poziomy z prowadnicą  
 Ponieważ pas będzie podparty przez prowadnicę wykonaną z UHMW, należy założyć, że współczynnik tarcia wyniesie 0,45. Zgodnie z tabelą waga pasa to 0.03 lbs/ft, a całkowita to 0.3 lbs/ft (.03  $\times$  10').  

$$T_e = 15 \text{ lbs} \times .45 + .30 = 7.05$$
  - Określenie naprężenia ( $T_1$ ).  
 pasy okrągłym  $T_1 = 7.05 \times 2 = 14.10$
  - Posiłkując się danymi technicznymi dla poszczególnych pasów porównaj  $T_1$  z obciążeniem podczas pracy przy 10% naprężeniu. W przypadku pojedynczego pasa, możliwe że  $T_1$  nie ulegnie zmianie. Jeżeli wymagane jest użycie więcej niż jednego pasa, podziel  $T_1$  przez wartość obciążenia przy 10% naprężeniu, aby obliczyć ilość pasów. Otrzymaną wartość zaokrąglij do najbardziej zbliżonej.  

$$1/4" \times 4.8 \text{ lbs @ 10\% naprężenie.}$$

$$14.10 \div 4.8 = 2.94 \text{ czyli w zaokrągleniu 3 pasy}$$
  - Określ obciążenie pasa dzieląc  $T_1$  przez ilość pasów. Używając danych technicznych określ napięcie instalacyjne dla poszczególnego pasa.  
 Obciążenie/pas =  $14.10 \div 3 = 4.70 \text{ lbs}$   
 Napięcie instalacyjne = 9.8%

### PRZYKŁAD 2

- Rozważane zastosowanie pasa Eagle Orange 85, okrągłego, o średnicy 6mm  
 Długość przenośnika (C) = 3m  
 Nachylenie = brak  
 Akumulacja produktu = nie  
 Całkowite obciążenie pasa = 6kg  
 Podparcie pasa = prowadnica UHMW
- Transport poziomy z prowadnicą  
 Ponieważ pas będzie podparty przez prowadnicę wykonaną z UHMW, należy założyć, że współczynnik tarcia wyniesie 0,45. Zgodnie z tabelą waga pasa to 0.04 kg/M, a całkowita to 0.12 kg/M (.04  $\times$  3M).  

$$T_e = 6 \text{ kg} \times .45 + .12 = 2.82 \text{ kg}$$
  - Określenie naprężenia ( $T_1$ ).  
 dla pasa okrągłego  $T_1 = 2.82 \times 2 = 5.64 \text{ kg} = 55.3 \text{ Newtons } (5.64 \times 9.81)$
  - Posiłkując się danymi technicznymi dla poszczególnych pasów porównaj  $T_1$  z obciążeniem podczas pracy przy 10% naprężeniu. W przypadku pojedynczego pasa, możliwe że  $T_1$  nie ulegnie zmianie. Jeżeli wymagane jest użycie więcej niż jednego pasa, podziel  $T_1$  przez wartość obciążenia przy 10% naprężeniu, aby obliczyć ilość pasów. Otrzymaną wartość zaokrąglij do najbardziej zbliżonej.  

$$6 \text{ mm} \times 19.1 \text{ kg @ 10\% naprężenie.}$$

$$55.3 \div 19.1 = 2.89, \text{ czyli w zaokrągleniu 3 pasy}$$
  - Określ obciążenie pasa dzieląc  $T_1$  przez ilość pasów. Używając danych technicznych określ napięcie instalacyjne dla poszczególnego pasa.  
 Obciążenie/pas =  $55.3 \text{ N} \div 3 = 18.4 \text{ Newtons}$   
 Napięcie instalacyjne = 9.4%

# Odporność na czynniki chemiczne

Poliuretan jest materiałem niezwykle odpornym na większość środków chemicznych, smarów i olejów. Poniżej znajdują się spis smarów i chemikaliów stosowanych w różnych gałęziach przemysłu. Skontaktuj się z naszym działem technicznym, jeżeli nie znajdziesz w poniższej tabeli wystarczających informacji. Alternatywnie, zachęcamy to sprawdzenia wpływu, nie zawartego w poniższej tabeli, środka chemicznego na próbce pasa.

Kwasy	Wpływ	Paliwo	Wpływ	Rozpuszczalniki	Wpływ
Octowy, 5%	C	ASTM A	A	Aceton	C
Borny, 4%	C	ASTM B	C	Anilina	C
Chromowy	C	ASTM C	C	Benzen	C
Cytrynowy	C	Olej napędowy	B	Alkohol benzylowy	C
Mrówkowy	C	Benzyna	C	Butan	C
HCl	B	Benzyna (z 10-15% metanolu)	C	Octan butylu	C
Solny, 10%	C	Paliwo do silników odrzutowych	A	Butanol	C
Mlekowy	C	Nafta	A	Czterochlorek węgla	C
Azotowy, >1%	C			Chlorobenzen	C
Oleinowy	C	Oleje	Wpływ	Chloroform	C
Fosforowy	C	ASTM 1	A	Cykloheksan	C
Siarkowy, <20%	B	ASTM 2	A	Etanol	C
Siarkowy, >20%	C	ASTM 3	A	Eter	C
		Płyn hamulcowy (ATE lub ATS)	C	Octan etylu	C
		Olej przekładniowy (SAE 90)	A	Freon 11, 12, 22	C
Zasady	Wpływ	Płyn hydrauliczny	C	Freon 113	A
Amoniak, >10%	C	Emulsja wodna	C	Gliceryna, Glicerol, Glikol	A
Detergenty, 1%	A	Olej mineralny	A	Heptan	B
Wodorotlenek potasu	B	Olej silnikowy	A	Heksan	B
Mydło, 1%	A	Olej parafinowy	A	Alkohol izopropylowy	C
Wodorotlenek sodu,	C	Ropa naftowa	A	Metanol	C
		Płyn hydrauliczny wspomagania	B	Octan metylu	C
		Skydrol 500	C	Keton metylowo-etylowy	C
Roztwory wodne	Wpływ	Olej przekładniowy	A	Glikol etylenowy	C
Chlorek glinu, 10%	C			Chlorek metylu	C
Chlorek amonu, 10%	C	Smary	Wpływ	Pirolidon n-metylowy	C
Wybielacz, 40%	B	Wapniowy	B	Perchloroetylen	C
Wybielacz, 100%	C	Sodowy	B	Pirydyna	C
Chlorek wapnia, 40%	C	Teflonowy	B	Terpentyna	A
Wodorotlenek sodu, 10%	B			Tetracyanoeten	C
Cola	A			Tetrahydrofuran	C
Chlorek żelaza, 10%	C	Inne	Wpływ	Metylobenzen	C
Nadtlenek wodoru, 3%	B	Ftalan dioktylu (DOP)	A	Trichlorotetylen	C
Izopropenyl, 50%	C	Chlorek etylenowy	C	Ksylen	C
Chlorek magnezu, 30%	C	Dwuchlorek etylenowy	C		
Chlorek potasu, 40%	C	Glikowoda etylenowa 50/5	C		
Dichromian potasu, 10%	C	Domowe środki chemiczne	A		
Manganian potasu, 5%	C	Nafta	C		
Woda morska	B	Kiszonka	C		
Wodorosiarczan sodu, 10%	C	Pot	C		
Chlorek sodu, 10%	C	Jodyna	C		
Chloran sodu, 5%	C	Fosforan trikretylu	C		
Tiosiarczan sodu, 20%	A				
Woda demineralizowana	C				

## Legenda:

A – ciecz ma znikomy lub żaden wpływ;

B – ciecz ma średni lub umiarkowany wpływ

C – ciecz posiada znaczny wpływ

## Najczęściej zadawane pytania

**Pyt.** Czy wszystkie pasy Eagle posiadają atest spożywczy?

**Odp.** Wiele z naszych pasów jest wytwarzanych z materiałów zgodnych z wymaganiami FDA. Pełna lista znajduje się w rozdziale Specyfikacja produktów (strona 16) lub Dane techniczne.

**Pyt.** Posiadam aplikację gdzie temperatura wynosi 93° C. Czy mogę zastosować pasy poliuretanowe?

**Odp.** Pasy poliuretanowe Eagle przeważnie pracują maksymalnie do 66°C. W wyższej temperaturze poliuretan mięknie, traci swoją wytrzymałość i znacznie rozciąga się. Fenner Drives posiada jednak rozwiązanie spełniające powyższe wymagania – jest nim segmentowy pas PowerTwist Plus, który może pracować w temperaturze do 116° C.

**Pyt.** Moja aplikacja wiąże się z myciem produktu. Jaki wpływ będzie to miało na pracę pasów?

**Odp.** Poliuretan jest odporny na działanie wody oraz wiele czynników chemicznych. Sprawdź stronę poświęconą wpływowi chemikaliów na pasy Eagle lub skonsultuj się z naszym działem technicznym, w celu uzyskania dodatkowych informacji.

**Pyt.** Standardowe pasy nie spełniają moich wymagań. Czy produkuje pasy pod zamówienie?

**Odp.** Tak! Fenner Drives chętnie zrealizuje takie zlecenie. Skontaktuj się z zespołem doradców technicznych Fenner Drives – [ae@fennerdrives.com](mailto:ae@fennerdrives.com)

**Pyt.** Czy poliuretanowe i poliestrowe pasy odpowiadają normom RoHS?

**Odp.** Tak, wszystkie pasy Eagle zgodne są z wymogami RoHS.

**Pyt.** Chcę zastosować pas klinowy B/17. Czy wasz pas będzie pasował na ogólnie dostępne koła?

**Odp.** Oczywiście. Wszystkie nasze pasy klinowe, zostały zaprojektowane, aby pasować na koła zgodne z wymogami RMA/BS/DIN/ISO.

**Pyt.** Dlaczego nie mogę zgrzewać pasów ze wzmocnieniem doczołowo?

**Odp.** Możesz, jednak konieczne jest usunięcie części kordu. Sprawdź instrukcje zgrzewania na [www.fennerdrives.com](http://www.fennerdrives.com).

**Pyt.** Czy potrzebuję dodatkowego napinacza stosując pasy poliuretanowe Eagle?

**Odp.** Jeżeli używasz pasów bez kordu, napinacz nie jest potrzebny, natomiast wszystkie pasy z kordem go wymagają. Aby zapewnić prawidłowe naprężenie skorzystaj z naszych napinaczy T-Max.

**Pyt.** Na moim przenośniku czasami następuje akumulacja produktu. Jaki pas powinienem zastosować?

**Odp.** Nasz pas Eagle Green 89T, z szorstką powierzchnią ma niski współczynnik tarcia i jest idealnym rozwiązaniem dla tego typu aplikacji.

W razie jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z nami pod nr telefonu +44 870 7577007.

*Na produktach Fenner Drives możesz polegać!  
Mamy idealne rozwiązanie dla Twojej aplikacji!*



**PowerTwist Plus**  
V-BELTS

**SUPER T LINK**  
SP WEDGE BELTS

**NUT LINK**  
V-BELTS

**Trantorque**  
Keyless Bushings

**B-LOC**  
KEYLESS BUSHINGS

**EAGLE**  
POLYURETHANE BELTING & O-RINGS

**T-MAX**  
BELT & CHAIN TENSIONERS

**PowerMax**  
PULLEYS & IDLERS

**Trackstar**  
UHMW BELT & CHAIN GUIDES

Fenner Drives jest światowym liderem w produkcji nowatorskich rozwiązań w dziedzinie przeniesienia napędu oraz transportu wyrobów. Szeroko rozpoznawalna marka Fenner Drives szczyti się wysoką technologią, innowacyjnością rozwiązań i ciągłym wprowadzaniem nowych, ulepszonych, najwyższej klasy produktów na globalny rynek. Nasza działalność opiera się w dużej mierze na pomocy technicznej, szeroko rozumianym wspieraniu inżynierii, rozwoju i badaniach.

*Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej : [www.fennerdrives.com](http://www.fennerdrives.com).*



US

[www.fennerdrives.com](http://www.fennerdrives.com)  
TEL: +1-800-243-3374  
TEL: +1-717-665-2421  
FAX: +1-717-665-2649

UK

[www.fennerdrives.com](http://www.fennerdrives.com)  
TEL: +44 (0)870 757 7007  
TEL: +44 (0)1924 482 470  
FAX: +44 (0)1924 482 471

Informacje zawarte w katalogu mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Aby znaleźć aktualne informacje, odwiedź [www.fennerdrives.com/catalogs](http://www.fennerdrives.com/catalogs)