



Bezazbestowe płyty uszczelniające **MAXIL** są tańszą alternatywą dla wysokogatunkowych uszczelnień KLINGERSIL.

Podane w katalogu wartości ciśnienia i temperatury należy traktować jako maksymalne wartości pod warunkiem, że nie występują jednocześnie. Na rzeczywiste zachowanie uszczelki mają wpływ: grubość uszczelki, rodzaj czynnika, typ kołnierzy i docisk powierzchniowy.

Możliwość stosowania uszczelki na parze powinna podlegać oddzielnemu rozpatrzeniu. Funkcjonowanie uszczelki w połączeniu zależy od warunków jej zabudowy, na które nie ma wpływu producent materiału uszczelniającego. Producent gwarantuje utrzymanie wszystkich parametrów materiałów uszczelniających do momentu dostawy.

Asortyment

wymiary:	1000 x 1500 mm, 2000 x 1500 mm
grubości:	0,5 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm
	– inne grubości na zamówienie



MAXIL AF

Materiał uszczelniający o uniwersalnym zastosowaniu, o dobrej odporności chemicznej i mechanicznej. Do stosowania na olejach, wodzie, gazach oraz słabych kwasach i ługach.

Baza: włókna aramidowe połączone NBR.

maksymalna temperatura		°C	350
maksymalna temperatura na parze		°C	150
maksymalne ciśnienie robocze		MPa	10
ściśliwość wg ASTM F 36 J		%	8
powracalność wg ASTM F 36 J		%	55
wytrzymałość na ściskanie wg DIN 52913	50 MPa, 16 godz./175°C	MPa	30
przepuszczalność gazowa wg DIN 3535/6		mg/(m·s)	0,05
pęcznienie wg ASTM F 146	olej nr 3: 5 godz./150°C	%	5
	olej nr B: 5 godz./23°C	%	5
	HNO ₃ , 40%: 18 godz./23°C	%	-
	H ₂ SO ₄ , 65%: 48 godz./23°C	%	-
ciężar właściwy		g/cm ³	1,65



MAXIL SF

Materiał uszczelniający o wysokiej odporności termicznej i mechanicznej. Do stosowania na olejach, wodzie, parze, gazach oraz słabych kwasach, ługach i węglowodorach.

Baza: włókna syntetyczne połączone NBR.

maksymalna temperatura	°C	440
maksymalna temperatura na parze	°C	200
maksymalne ciśnienie robocze	MPa	10
ściśliwość wg ASTM F 36 J	%	9
powracalność wg ASTM F 36 J	%	50
wytrzymałość na ściskanie wg DIN 52913	50 MPa, 16 godz./175°C	MPa 30
przepuszczalność gazowa wg DIN 3535/6		mg/(m·s) 0,05
pęcznienie wg ASTM F 146	olej nr 3: 5 godz./150°C	% 4
	olej nr B: 5 godz./23°C	% 7
	HNO ₃ , 40%: 18 godz./23°C	% -
	H ₂ SO ₄ , 65%: 48 godz./23°C	% -
ciężar właściwy		g/cm ³ 1,70



MAXIL CARB

Materiał uszczelniający o dobrej odporności na silne związki zasadowe. Do stosowania w przemyśle chemicznym, petrochemicznym na parze, kwasach i ługach.

Baza: włókna węglowe połączone NBR.

maksymalna temperatura	°C	400
maksymalna temperatura na parze	°C	250
maksymalne ciśnienie robocze	MPa	10
ściśliwość wg ASTM F 36 J	%	10
powracalność wg ASTM F 36 J	%	55
wytrzymałość na ściskanie wg DIN 52913	50 MPa, 16 godz./175°C	MPa 30
przepuszczalność gazowa wg DIN 3535/6		mg/(m·s) 0,05
pęcznienie wg ASTM F 146	olej nr 3: 5 godz./150°C	% 7
	olej nr B: 5 godz./23°C	% 8
	HNO ₃ , 40%: 18 godz./23°C	% -
	H ₂ SO ₄ , 65%: 48 godz./23°C	% -
ciężar właściwy		g/cm ³ 1,60



MAXIL 1000R

**Dzięki wzmocnieniu siatką stalową wytrzymały na wysokie obciążenia.
Do stosowania na olejach, wodzie, parze i węglowodorach.**

Baza: włókna węglowe wzmocnione siatką stalową połączone NBR.

maksymalna temperatura		°C	400
maksymalna temperatura na parze		°C	200
maksymalne ciśnienie robocze		MPa	10
ściśliwość wg ASTM F 36 J		%	9
powracalność wg ASTM F 36 J		%	50
wytrzymałość na ściskanie wg DIN 52913	50 MPa, 16 godz./175°C	MPa	35
przepuszczalność gazowa wg DIN 3535/6		mg/(m·s)	-
pęcznienie wg ASTM F 146	olej nr 3: 5 godz./150°C	%	5
	olej nr B: 5 godz./23°C	%	5
	HNO ₃ , 40%: 18 godz./23°C	%	-
	H ₂ SO ₄ , 65%: 48 godz./23°C	%	-
ciężar właściwy		g/cm ³	-



MAXIL ACID

**Materiał uszczelniający o dobrej odporności chemicznej.
Do stosowania na kwasach.**

Baza: włókna aramidowe połączone syntetycznymi elastomerami.

maksymalna temperatura		°C	200
maksymalna temperatura na parze		°C	-
maksymalne ciśnienie robocze		MPa	6
ściśliwość wg ASTM F 36 J		%	8
powracalność wg ASTM F 36 J		%	45
wytrzymałość na ściskanie wg DIN 52913	50 MPa, 16 godz./175°C	MPa	25
przepuszczalność gazowa wg DIN 3535/6		mg/(m·s)	-
pęcznienie wg ASTM F 146	olej nr 3: 5 godz./150°C	%	-
	olej nr B: 5 godz./23°C	%	-
	HNO ₃ , 40%: 18 godz./23°C	%	9
	H ₂ SO ₄ , 65%: 48 godz./23°C	%	6
ciężar właściwy		g/cm ³	1,75